

วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น สำหรับกิจการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน



บรรยายโดย : นรินทร คักดิเศรษฐ์
สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
nirinthon@boi.go.th โทร. 02-553-8241

เนื้อหาโดยสรุป

1. สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
2. คำจำกัดความของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
3. การใช้สิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36
4. การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดสิทธิประโยชน์
5. ข้อควรระวังในการใช้สิทธิประโยชน์

สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

มาตรา 30

การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ

มาตรา 36 (1)

การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก

มาตรา 36 (2)

ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป

คำจำกัดความ

วัตถุดิบ (Raw Material) หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจไม่คงสภาพเดิมเมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ด้วย

วัสดุจำเป็น (Essential Material) หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตผล เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและมาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสียและเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลดังกล่าว

คำจำกัดความ

สูตรการผลิต หมายถึง รายการและปริมาณของวัตถุดิบที่ประกอบขึ้นเป็นผลิตภัณฑ์ต่อ
หนึ่งหน่วยการผลิต

ปริมาณสต็อกสูงสุด หมายถึง ปริมาณการนำเข้าวัตถุดิบที่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า
ส่งปล่อยวัตถุดิบ หมายถึง การแจ้งไปยังกรมศุลกากรเพื่อการใช้สิทธิและประโยชน์
ยกเว้นอากรขาเข้าวัตถุดิบเพื่อใช้ในการทำพิธีการศุลกากรขอคืนอากรหรือถอนการวาง
ประกันอากร

ตัดบัญชีวัตถุดิบ หมายถึง การที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำหลักฐานการส่งออกดำเนินการตัด
บัญชีวัตถุดิบเพื่อลดปริมาณคงเหลือวัตถุดิบที่ได้ใช้สิทธิ

คำจำกัดความ

- ▶ **วัตถุดิบคงเหลือ** หมายถึง รายการและปริมาณวัตถุดิบนำเข้าที่ไม่ได้ถูกตัดบัญชีโดยการส่งออกนอกราชอาณาจักรหรือโดยกรณีอื่นใดในระยะเวลาที่กำหนด
- ▶ **ใบขนสินค้าขาออก** หมายถึง ใบขนสินค้าออกโอนย้ายในประเทศ ใบขนขาออกไปเขตปลอดอากร ใบรับรองการโอนสิทธิ (REPORT V)

การใช้สิทธิมาตรา 36

- การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด 4 เดือน
- การขออนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบ
- การขออนุมัติสูตรการผลิต
- การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ
- การชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบ
- การโอนและรับโอนวัตถุดิบ
- การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ
- การปฏิบัติหลังสิ้นสุดสิทธิประโยชน์
- วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับส่วนสูญเสีย

การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

- เป็นการอนุมัติรายการวัตถุดิบ หน่วย และปริมาณของวัตถุดิบ เพื่อกำหนดให้บริษัทสามารถนำเข้าวัตถุดิบโดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า
- เป็นการยื่นขออนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ต้องการใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36 และวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ซื้อจากผู้ใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36
- เป็นการคำนวณจากสูตรการผลิต ที่กำกับการผลิตไม่เกิน 4 เดือน

เงื่อนไขการใช้สิทธิ

- ต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรครบตามขั้นตอนที่ได้รับอนุมัติ
- วัตถุดิบที่ใช้สิทธิฯ ยกเว้นอากรขาเข้าต้องใช้ผลิตผลผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม และเป็นไปตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- เป็นการอนุมัติก่อนการใช้สิทธิฯ
- ใช้สิทธิภายในระยะเวลาที่กำหนด
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆ ในการใช้สิทธิฯ

บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

สำหรับรายการวัตถุดิบที่อนุมัติให้นำเข้า แบ่งเป็น 2 ประเภท

- ▶ **ชื่อหลัก** ใช้เพื่อกำหนดรายการวัตถุดิบและปริมาณที่ได้รับอนุมัติให้นำเข้า
- ▶ **ชื่อรอง** ใช้เพื่อการส่งป้อนวัตถุดิบโดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า

หัวข้อ	รายละเอียด
ชื่อหลัก	เป็นชื่อ common name เพื่อขออนุมัติปริมาณ สต็อกและขออนุมัติสูตรการผลิต
	วัตถุดิบ 1 รายการมีชื่อหลักได้เพียง 1 ชื่อ
	หน่วยการนำเข้าของชื่อหลักต้องเป็นไปตามรหัส สถิติของกรมศุลกากร

หัวข้อ	รายละเอียด
ชื่อรอง	ชื่อรอง หมายถึง ส่วนแยกย่อยของชื่อหลัก โดยชื่อรองนั้นต้องเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน หรือผลิตจากวัสดุที่แตกต่างกัน
	ชื่อรอง หมายถึง คำย่อของวัตถุดิบในชื่อหลัก หรือชื่อทางการค้าที่พิสูจน์ได้ว่าเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน
	ชื่อรองทุกชื่อให้ระบุเลขพิกัดนำเข้าของกรมศุลกากร (8 หลัก)
	หน่วยของชื่อหลักและชื่อรองต้องเป็นหน่วยเดียวกันและต้องเป็นหน่วยในรหัสสถิติของกรมศุลกากรเท่านั้น (Unit Code)

ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชีวรอง

ชื่อวัตถุดิบที่ซื้อมา	คำอธิบายวัตถุดิบ
STICKER	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้
STICKER BARCODE	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้ เพื่อแสดงรายละเอียด
CARTON LABEL	ข้อความสำหรับแสดงไว้ข้างกล่อง
PAPER LABEL	ป้ายข้อความทำจากกระดาษ
HANG TAG	แถบป้ายแขวนบอกข้อมูล

ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชื่อรอง

ชื่อหลัก	ชื่อรอง	คำอธิบาย
LABEL		ป้ายข้อความ
	STICKER	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้
	STICKER BARCODE	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้เพื่อแสดงรายละเอียด
	CARTON LABEL	ข้อความสำหรับแสดงไว้ข้างกล่อง
	PAPER LABEL	ป้ายข้อความทำจากกระดาษ
	HANG TAG	แถบป้ายแขวนบอกข้อมูล

ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชีวรอง

ชื่อวัตถุดิบที่ซื้อมา	คำอธิบายวัตถุดิบ
CONNECTION PIPE	ข้อต่อท่อ
U BEND	ข้อต่อท่อรูปตัว U
T JOINT	ข้อต่อท่อรูปตัว T
CHARGE VALVE	วาล์วสำหรับเติมน้ำยา
3 WAY VALVE	วาล์ว 3 ทาง

ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชื่อรอง

ชื่อหลัก	ชื่อรอง	คำอธิบายวัตถุดิบ
PIPE FITTING		
	CONNECTION PIPE	ข้อต่อท่อ
	U BEND	ข้อต่อท่อบิดตัว U
	T JOINT	ข้อต่อท่อบิดตัว T
VALVE		
	CHARGE VALVE	วาล์วสำหรับเติมน้ำยา
	3 WAY VALVE	วาล์ว 3 ทาง

หน่วยของวัตถุดิบ

ชื่อเต็ม	ชื่อย่อ	ความหมาย
Gram	GRM	กรัม
Kilogram	KGM	กิโลกรัม
Piece or Unit	C62	ชิ้นหรือหน่วย
Pair	PR	คู่
Set	SET	ชุด
Meter	MTR	เมตร
Cubic centimeter	CMQ	ลูกบาศก์เซนติเมตร

ชื่อเต็ม	ชื่อย่อ	ความหมาย
Cubic meter	MTQ	ลูกบาศก์เมตร
Liter	LTR	ลิตร
Carat	CTM	กะรัต
Square meter	MTK	ตารางเมตร
Square yard	YDK	ตารางหลา
Kilowatt hour	KWH	กิโลวัตต์ชั่วโมง
Metric ton	TNE	เมตริกตัน

ชื่อเต็ม	ชื่อย่อ	ความหมาย
Centimeter	CMT	เซนติเมตร
Square Foot	FTK	ตารางฟุต
Cubic Foot	FTQ	ลูกบาศก์ฟุต
Inch	INH	นิ้ว
Pound	LBR	ปอนด์
Yard	YRD	หลา

บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

- ▶ ยื่นขออนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้สิทธิประโยชน์มาตรา 36 (1) และวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ซื้อจากผู้ที่ใช้สิทธิประโยชน์มาตรา 36 (1)
- ▶ วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ขออนุมัติจะต้องใช้ในการผลิตเพื่อการส่งออกเท่านั้น (ส่งออกทางตรงและส่งออกทางอ้อม)

การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

หากรหัสสถิติสินค้า มีหน่วยเป็น หน่วยของน้ำหนัก (KGM – Kilogram, CTM – Carat) ระบบจะไม่ตรวจสอบค่าในช่อง Quantity Unit Code สามารถระบุหน่วยที่ไม่ตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้า ได้ เช่น พิกัดศุลกากร **84718930-999/KGM** ในช่อง Quantity Unit Code สามารถระบุหน่วยเป็น SET หรือ C62 หรืออื่น ๆ ได้จาก ตามที่ได้รับอนุมัติ BOI

หากรหัสสถิติสินค้า มีหน่วยที่ไม่ใช่ หน่วยของน้ำหนัก(KGM – Kilogram, CTM – Carat) ระบบจะตรวจสอบค่าในช่อง Quantity Unit Code โดยตรงตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้า แต่หากไม่ตรงกันก็ต้อง Convert Quantity Unit Code ให้ตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้า เช่น พิกัดศุลกากร **85423900-000/C62** ในช่อง Quantity Unit Code ต้องระบุหน่วยเป็น C62

การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8471.89.30
รหัสสถิติ 999/KGM

Invoice Number 1234		
ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	CNC	3 UNIT
2	HEATER	5 SET

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8542.39.00
รหัสสถิติ 000/C62

Invoice Number 5678		
ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	IC	3 Unit
2	IC	5 SET

การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8471.89.30 รหัสสถิติ 999/KGM

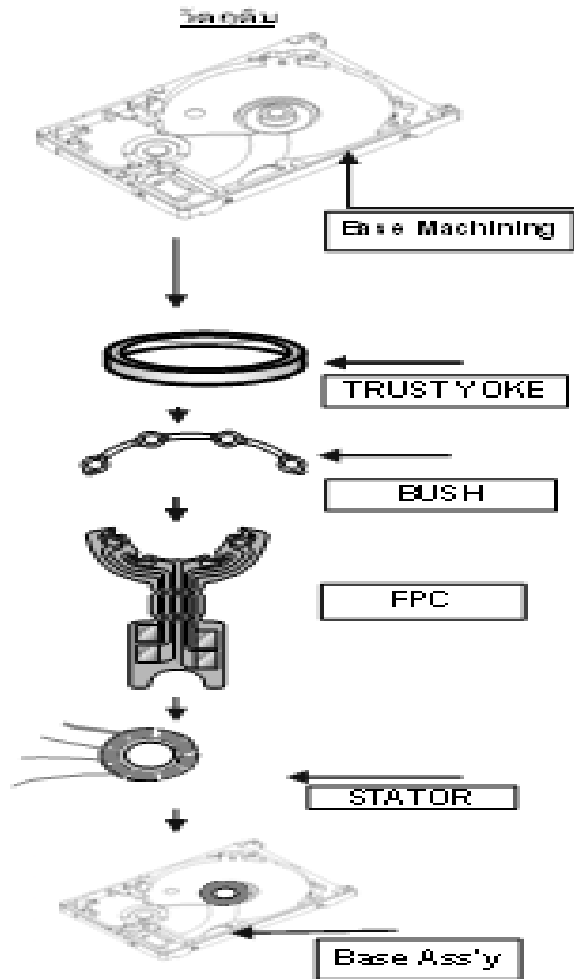
ลำดับที่ใน ใบขน สินค้า	เลขที่ Invoice Number	ลำดับรายการ ใน Invoice	รายการ (ชื่อสินค้า)	จำนวน (Quantity/Unit)	จำนวนใน Invoice (Invoice Quantity/Unit)
1	1234	1	CNC	3 Unit	3 Unit
2	1234	2	HEATER	5 SET	5 SET

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8542.39.00 รหัสสถิติ 000/C62

ลำดับที่ใน ใบขน สินค้า	เลขที่ Invoice Number	ลำดับรายการ ใน Invoice	รายการ (ชื่อสินค้า)	จำนวน (Quantity/Unit)	จำนวนใน Invoice (Invoice Quantity/Unit)
1	5678	1	IC	3 C62	3 C62
2	5678	2	IC	5 C62	5 SET

ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

กรรมวิธีการผลิต BASE ASS'Y



ขั้นตอนการผลิต

1) ทำความสะอาด Base Machining

ด้วย Washing machine

2) นำไปตัดชิ้นส่วนต่างๆ เช่น Thrust Yoke, Bush, FPC. และอื่นๆ (ขึ้นอยู่กับ model ของ motor) ด้วยกาว Adhesive เครื่องจักรที่ใช้ :

- Pressi Fit machine

- Adhesive Apply machine

- Oven

- Air leak Tester

3) ตรวจสอบขนาดของชิ้นส่วนด้วยเครื่อง :

- High Checker machine / Hi pot check machine

- กล้อง Microscope

4) บัดกรี สายไฟ (Wire) ด้วย Solder machine

5) ตรวจสอบอีกครั้งก่อนบรรจุหีบห่อ

ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบ ตามมาตรา 36

ชื่อผลิตภัณฑ์ BASE ASSEMBLY

รุ่น (MODEL) A-1 และ A-2

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน 1,000,000 ชิ้น

ของ บริษัท ABC จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2552 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2552

รายการที่	รายการวัตถุดิบ	Model A-1 ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการผลิต 500,000 ชิ้น	Model A-2 ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการผลิต 500,000 ชิ้น	รวม
000001	BASE MACHINING (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000002	YOKE (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000003	BUSH (PC)	1	500,000	0	0	500,000
000004	FLXIBLE PRINTED CIRCUIT(PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000005	STATOR (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000

ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

รายการที่	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	หน่วย	ประเภทพิกัด	ปริมาณ 4 เดือน	คำอธิบาย
000001	BASE MACHINING	BASE MACHINING	C62	XXXXXXXXXX	1,000,000	ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
		BASE MACHINING 123		XXXXXXXXXX		ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
000002	YOKE	YOKE	C62	XXXXXXXXXX	1,000,000	ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
		TRUST YOKE		XXXXXXXXXX		ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
000003	BUSH	BUSH	C62	XXXXXXXXXX	500,000	บุชรองเพลลา
		BRASS BUSH		XXXXXXXXXX		บุชรองเพลลา
000004	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	C62	XXXXXXXXXX	1,000,000	วงจรพิมพ์ชนิดอ่อน
		FPC		XXXXXXXXXX		วงจรพิมพ์ชนิดอ่อน
000005	STATOR	STATOR	C62	XXXXXXXXXX	1,000,000	ขดลวดแม่เหล็ก
		STATOR 789		XXXXXXXXXX		ขดลวดแม่เหล็ก

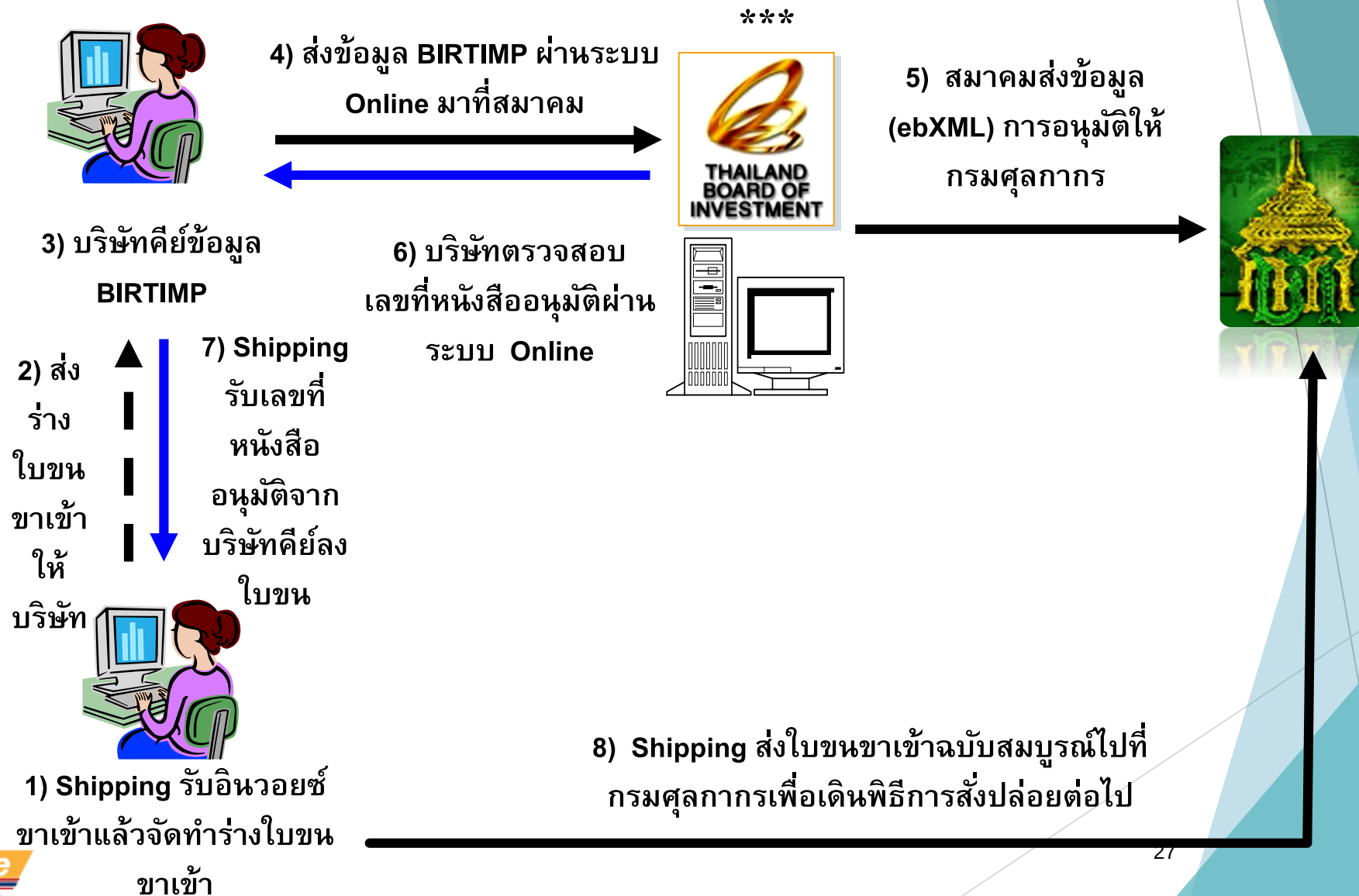
การนำผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกไปแล้วกลับมาซ่อมแซม

- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเอง
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถซ่อมแซมได้
- ปริมาณที่อนุมัติตามความเหมาะสม
- จะต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันนำเข้า
- อะไหล่ที่ใช้ในการซ่อมไม่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า
- อนุมัติในบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดโดยใช้อักษร R นำหน้า
- ชื่อที่ขออนุมัติเป็นชื่อหลักซึ่งตรงกับชื่อรอง (ขึ้นด้วย return ชื่อสินค้า....)
- สูตรการผลิตจะเป็น 1:1

ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

รายการที่	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	หน่วย	ประเภทพิกัด	ปริมาณ 4 เดือน	คำอธิบาย
000001	BASE MACHINING	BASE MACHINING	C62	XXXXXXXXXX	1,000,000	ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
		BASE MACHINING 123		XXXXXXXXXX		ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
000002	YOKE	YOKE	C62	XXXXXXXXXX	1,000,000	ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
		TRUST YOKE		XXXXXXXXXX		ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
000003	BUSH	BUSH	C62	XXXXXXXXXX	500,000	บูชรองเพลลา
		BRASS BUSH		XXXXXXXXXX		บูชรองเพลลา
000004	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	C62	XXXXXXXXXX	1,000,000	วงจรพิมพ์ชนิดอ่อน
		FPC		XXXXXXXXXX		วงจรพิมพ์ชนิดอ่อน
000005	STATOR	STATOR	C62	XXXXXXXXXX	1,000,000	ขดลวดแม่เหล็ก
		STATOR 789		XXXXXXXXXX		ขดลวดแม่เหล็ก
R000006	RETURN BASE ASSEMBLY	RETURN BASE ASSEMBLY	C62	XXXXXXXXXX	100,000	สินค้าที่นำกลับมาซ่อมแซม

ขั้นตอนโดยรวมการส่งปล่อยวัตถุดิบแบบไร้เอกสาร



ขั้นตอนการส่งปล่อย (BOI)

1. ระบบจะอนุมัติการส่งปล่อยทุกรายการวัตถุดิบที่ผู้ได้รับการ
ส่งเสริมยื่นขออนุมัติ และส่งข้อมูลไปยังกรมศุลกากร
2. ระบบจะตรวจสอบภายหลังหากพบว่าเป็นรายการวัตถุดิบที่ไม่
อยู่ในข่ายที่ได้รับสิทธิประโยชน์ สำนักงานฯ จะเพิกถอนสิทธิประโยชน์
สำหรับวัตถุดิบตามสภาพของของ ราคา และอัตราภาษีที่เป็นอยู่ ณ วัน
นำเข้า

การลงบัญชีสิ่งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

นำเข้าจาก	การปล่อย	การบันทึกบัญชี RMTS
ต่างประเทศ	ปล่อย	ลงบัญชีในสต็อก
เขตปลอดอากร	ปล่อย	ลงบัญชีในสต็อก
คลังสินค้าทัณฑ์บน	ปล่อย	ลงบัญชีในสต็อก
บริษัทใช้สิทธิ ม.36 (1)	ไม่ต้องปล่อย	ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก
มาตรา 19 ทวิ	ไม่ต้องปล่อย	ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก

การใช้ธนาคารค้ำประกัน

- ▶ อนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันได้เมื่อได้ตอบรับมติให้การส่งเสริมแล้ว
- ▶ ค้ำประกันเฉพาะอากรขาเข้า ในกรณีที่ไม่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ
- ▶ ค้ำประกันอากรขาเข้าและภาษีมูลค่าเพิ่ม ในกรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบเฉพาะรายการวัตถุดิบ
- ▶ ระยะเวลาในการค้ำประกัน 1 ปี
- ▶ ดำเนินการถอนค้ำประกันภายในระยะเวลาที่ได้รับอนุญาตให้ค้ำประกัน

การอนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

กรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ อนุมัติ เฉพาะรายการและจำนวนที่นำเข้ามารวมกันแล้วไม่เกิน ปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ

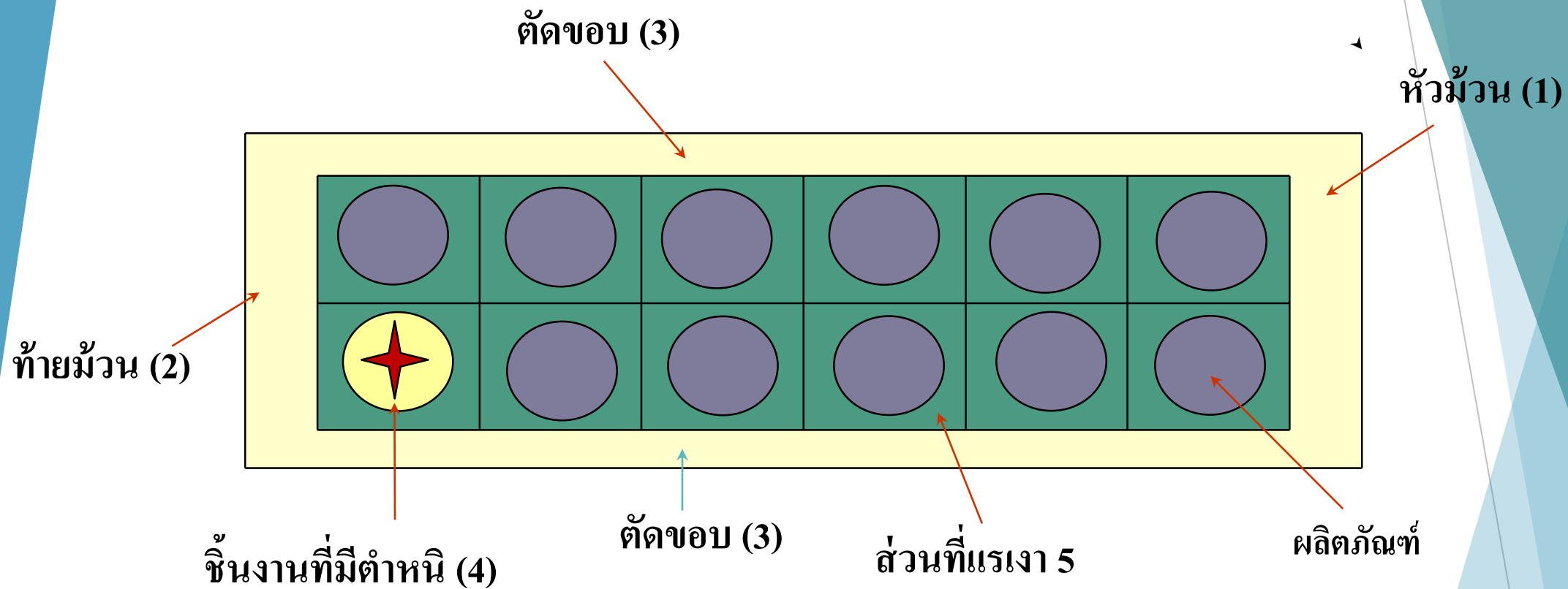
กรณีถอนคำประกัน อนุมัติ ตามสิทธิที่ได้ทำการคำประกันไว้ต้องถอนคำประกันในเวลาที่ได้รับอนุมัติ

กรณีขอคืนอากร ต้องขอคืนอากรภายใน 2 ปีนับแต่วันนำเข้า

กรณีสิ้นสุดสิทธิ ต้องขอคืนอากรภายใน 1 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ

การขออนุมัติสูตรการผลิต

- เป็นการอนุมัติปริมาณการใช้วัตถุดิบจริงในการผลิตผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามชื่อหลัก
- กรณีมีส่วนสูญเสีย จะอนุมัติเฉพาะวัตถุดิบที่นำเข้าเป็น น้ำหนัก ปริมาตร หรือพื้นที่

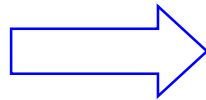
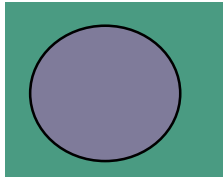


ส่วนสูญเสียในสูตร
5

ส่วนสูญเสียนอกสูตร
1, 2, 3, 4

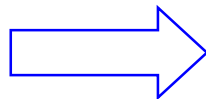
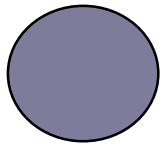
การคำนวณส่วนสูญเสียในสูตร

1



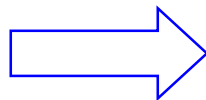
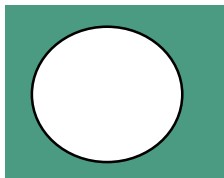
$0.52 \text{ Kg.} = 0.50 \text{ Kg.} + 0.02 \text{ Kg.}$

2



Product (ใช้งาน)
น้ำหนักสุทธิ = 0.50 Kg.

3



เศษส่วนสูญเสียในสูตรการผลิต
น้ำหนัก Scrap = 0.02 Kg.

ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบตามมาตรา 36

ชื่อผลิตภัณฑ์ SHAFT รุ่น S-001

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน 10,000,000 ชิ้น

ของ บริษัท เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2553 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2553

รายการที่	รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น	หน่วย	สูตรการผลิต			
			ปริมาณการใช้สุทธิต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น	ปริมาณส่วนสูญเสียต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น	ปริมาณการใช้รวมต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น	ปริมาณวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต 4 เดือน
000001	Steel Sheet	KGM	0	0	0	
000002	Steel Bar	KGM	0.500	0.100	0.600	
000003	Copper Sheet	KGM	0	0	0	
000004	Steel Wire	KGM	0	0	0	

ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบจากการส่งออก

- เตรียมข้อมูลในการตัดบัญชี ได้แก่ ข้อมูลการส่งออกจากกรมศุลกากร ข้อมูลการโอนสิทธิจากผู้ส่งออก
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับระบบ RMTS
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับฐานข้อมูลของกรมศุลกากร
- ข้อมูลของบริษัทฯ ตรงกับข้อมูลการส่งออกกับข้อมูลของ กรมศุลกากรและระบบ RMTS ระบบจะอนุมัติให้ตัดบัญชี

ข้อมูลที่ใช้ในการตัดบัญชีจากการส่งออก

1. เลขที่ใบขนขาออก
2. วันที่รับบรรทุก status 04
3. ชื่อรุ่นของสินค้าที่ส่งออก
4. ชื่อของสินค้าที่ส่งออก
5. ปริมาณที่ส่งออก
6. หน่วยของสินค้า
7. เลขที่บัตรส่งเสริม

การระบุข้อมูลในใบขนขาออก

- ช่อง BOI LICENSE ระบุ เลขบัตรที่บัตรส่งเสริม
- ช่อง ENGLISH DESC. ระบุ ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง PRODUCT CODE ระบุ ชื่อรุ่นสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง UNIT ระบุ หน่วยสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

การระบุ Vender ID

1. ผู้โอนจะต้องทราบเลขที่นิติบุคคลของบริษัท Vender ที่ได้รับสิทธิ และประโยชน์ BOI
2. การโอนสิทธิให้บริษัท Vender ผู้ส่งออกต้องระบุชื่อสินค้า (product) และ ชื่อรุ่น (model) ของ Vender ให้ตรงกับสูตรการผลิต ของ Vender ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ

การระบุข้อมูลในใบขนขาออก กรณีส่งออกผ่าน TREADER

ผู้ได้รับการส่งเสริมแจ้ง TREADER ดังนี้

- ▶ ช่องการใช้สิทธิประโยชน์เลือกใช้สิทธิ BOI
- ▶ ช่องหมายเหตุ ระบุเลขประจำตัวผู้เสียภาษี ของผู้รับโอน
- ▶ รายการสินค้าที่ส่งออก 1 รายการต่อ 1 VENDER
- ▶ ชื่อสินค้าที่ส่งออกตรงกับชื่อผลิตภัณฑ์ของผู้รับโอน

ตัวอย่างสูตรการผลิต (โอน Vender)

ผลิตภัณฑ์ **ELECTRIC FAN** (ตามที่ระบุใน INVOICE และใบขนสินค้าขาออก ระบุในช่อง (ENGLISH DESC.)
รุ่น **A1** (ตามที่ผลิตส่งให้ลูกค้า ระบุ ช่อง PRODUCT CODE)

รายการที่	รายการวัตถุดิบ	หน่วย	ปริมาณการใช้/ชิ้น		
			สุทธิ	สูญเสีย	รวม
000001	MOTOR	C62	1	0	1
000002	BLADE	C62	1	0	1
000003	LOCK NUT	C62	1	0	1
000004	FAN GUARD	C62	2	0	2
000005	CORD	C62	1	0	1
000006*	REMOTE	C62	1	0	1

การโอน VENDER

รายการ ที่ 000006 เป็นวัตถุดิบที่ซื้อจาก Vender ที่ใช้สิทธิ BOI

หาก Vender ขายผลิตภัณฑ์ในชื่อ Remote Control ผู้ส่งออกต้องจดชื่อ
Remote Control ในชื่อรองของ ชื่อ Remote

(บางกรณี Vender ต้องขออนุมัติสูตรการผลิต โดยระบุชื่อผลิตภัณฑ์ให้ตรง
ตามกับผู้ส่งออกโอน Vender มา)

ข้อกำหนดสำหรับงานตัดบัญชีวัตถุดิบ

1. ตัดบัญชีวัตถุดิบแล้วยอดคงเหลือ (Balance) ติดลบ ระบบจะไม่อนุญาต ให้ตัดบัญชีในงวดนั้นๆ ต้องแก้ไขไม่ให้ Balance ติดลบ
2. ใบขนสินค้าขาออกจะตัดบัญชีตามสูตรการผลิตที่มีช่วงวันที่ของการใช้ สูตรนั้นอยู่ในช่วงเดียวกันกับวันที่ใบขนขาออก (กรณีที่ไม่วะบุ Revision ในการขอตัดบัญชี)

ตัวอย่าง

สูตร รุ่น F14 Revision 1 อยู่ในช่วงวันที่ 1 ม.ค. 55 - 31 ธ.ค. 55

สูตร รุ่น F14 Revision 2 แก้ไขเมื่อวันที่ 1 ม.ค. 56

ใบขนส่งออกเมื่อวันที่ 10 ธ.ค. 55 แต่นำมาตัดบัญชีกับสมาคมในวันที่ 10 ม.ค. 56 ระบบจะตัดบัญชีที่สูตร Revision 1 โดยอัตโนมัติ เพราะระบบจะเช็ควันที่ส่งออกในใบขนเป็นหลัก

การขอชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

การชำระภาษีอากรสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่สามารถส่งออกได้

1. เป็นผู้ส่งออกส่วนใหญ่ (ร้อยละ 80)
2. ชำระก่อนจำหน่ายผลิตภัณฑ์
3. อัตราอากรขาเข้าจะเรียกเก็บในอัตราทั่วไป

การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

1. มีภาระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้าอากรขาเข้า
2. มีภาระภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. เงินเพิ่มร้อยละ 1.5 ต่อเดือนของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ
4. เบี้ยปรับ 1 เท่าของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ

การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

- รายการวัตถุดิบที่ขอชำระภาษีอากรต้องเป็นรายการเดียวกับรายการที่นำเข้า
- ระบุเลขที่ INVOICE เลขที่หนังสือส่งปล่อย และเลขที่ใบขนขาเข้า พร้อมระบุรายการที่ของวัตถุดิบในใบขนขาเข้า
- แยกยื่นขอชำระภาษีอากรรายการวัตถุดิบตามท่าที่นำเข้า

การโอนวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

1. วันที่ได้รับอนุญาต ผู้โอนและผู้รับโอนต้องอยู่ในระหว่างได้รับสิทธิตามมาตรา 36 (1)
2. รายการวัตถุดิบที่โอนและรับโอนต้องเป็นชื่อวัตถุดิบเดียวกัน
3. ปริมาณวัตถุดิบที่รับโอนต้องไม่เกินปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ
4. จะต้องติดต่อสมาคมสโมสรนักลงทุนเพื่อปรับยอดภายใน 1 เดือน
5. วัตถุดิบที่รับโอนมานั้นถือ เสมือนผู้รับโอนเป็นผู้นำเข้า

การนำวัตถุดิบออกนอกบริษัทฯ

การส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ

1. รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า
2. จะต้องส่งออกระหว่างได้รับสิทธิ กรณีหมดสิทธิต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันหมดสิทธิ

การนำวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ออกนอกสถานที่

จะต้องขออนุญาตก่อนนำออกไปนอกสถานที่

การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบตามมาตรา 36

1. ต้องได้รับสิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36 อยู่แล้ว
2. ต้องยื่นขอขยายเวลาก่อนสิ้นสุดสิทธิฯ ไม่เกิน 3 เดือน และหมดสิทธิฯ แล้วไม่เกิน 6 เดือน
3. ระยะเวลาในการขยายเวลาไม่เกิน 2 ปี
4. ต้องไม่มีใบขนขาออกเกิน 1 ปี ที่ยังไม่ได้ตัดบัญชีนับจากวันที่ยื่นเรื่อง
5. ยื่นผ่านระบบออนไลน์

การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์

1. ผลิตและส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ ตัดบัญชีและปิดบัญชี ภายใน 2 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ
2. ยอดคงเหลือจากการปิดบัญชีต้องชำระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า

ข้อควรระวังในการขออนุมัติสูตรการผลิต

- ชื่อสินค้าและชื่อรุ่นของสูตรการผลิตต้องตรงกับที่ระบุในใบขนสินค้าขาออก และ INVOICE
- ตรวจสอบรายการวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตว่าได้ใช้สิทธิ์ใด
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ในประเทศต้องแน่ใจว่าชื่อวัตถุดิบอยู่ในสูตรการผลิต หากไม่มีอยู่ในสูตรการผลิตจะไม่สามารถโอนสิทธิ์ได้
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ใช้ชื่อหลัก ชื่อรองเป็นชื่อเดียวกัน เพื่อสะดวกในการโอนสิทธิ์

ข้อควรระวังการนำเข้า

- รายการวัตถุดิบที่ระบุในใบขนขาเข้าต้องตรงกับรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE
- รายการวัตถุดิบชื่อหลัก 1 ชื่ออาจมีชื่อรองได้หลายชื่อ มักเกิดข้อผิดพลาดในการเลือกกรุปวัตถุดิบ
- หน่วยของวัตถุดิบที่นำเข้าต้องตรงกับหน่วยที่ได้รับอนุมัติ หน่วยที่พิมพ์ในใบขนสินค้าอาจไม่ใช่หน่วยที่ส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบของกรมศุลกากร
- ต้องแน่ใจว่ารายการสินค้าที่นำเข้าอยู่ในบัญชีที่ได้รับอนุมัติ

ข้อควรระวังในการส่งออก

- สินค้าส่งออกที่ระบุในใบขนขาออกต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง ENGLISH DESC.
- รุ่นของสินค้าต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง PRODUCT CODE
- โฉนดสิทธิการตัดบัญชีให้แก่ Vendor ในชื่อรองพร้อมระบุชื่อ รุ่นตามที่ Vendor ได้จดสูตรไว้
- ระบุเลขที่บัตรส่งเสริมในช่อง BOI LICENSE

วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

ส่วนสูญเสีย หมายถึง

1. วัตถุดิบก่อนที่จะใช้หรือที่เหลือจากการผลิต ที่มีตำหนิ ที่มีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน หรือไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ตามวัตถุประสงค์เดิมได้
2. เศษวัตถุดิบหรือของที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต
- 3 . ผลิตภัณฑ์หรือชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ หรือของที่ผลิตจากวัตถุดิบดังกล่าวที่มีตำหนิ ที่มีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน หรือไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ตามวัตถุประสงค์เดิมได้

เศษซาก หมายถึง ส่วนสูญเสียที่ทำลายจนไม่เหลือสภาพเดิม

ประเภทส่วนสูญเสีย

- 1. ส่วนสูญเสียในสูตร** คือ ส่วนสูญเสียที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตและปริมาณที่แน่นอนที่ยอมให้รวมอยู่ในสูตรการผลิต
- 2. ส่วนสูญเสียนอกสูตร** คือ ส่วนสูญเสียที่ไม่สามารถคาดคะเนได้ว่าจะเกิดขึ้นมากน้อยเท่าใดซึ่งเป็นส่วนสูญเสียอื่นๆรวมถึงวัตถุดิบที่ยังไม่เข้ากระบวนการผลิตหรือที่เหลือจากกระบวนการผลิต หรือชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ที่ด้อยคุณภาพ หรือผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพและไม่ถูกบันทึกในสูตรการผลิต

การตัดบัญชีส่วนสูญเสีย

- ▶ **ส่วนสูญเสียในสูตร** จะตัดบัญชีพร้อมการส่งออกเนื่องจากมีการบันทึกรวมอยู่ในสูตร การผลิตแล้ว
- ▶ **ส่วนสูญเสียนอกสูตร** แยกตัดบัญชีต่างหาก

ตัดขอบ (3)

หัวม้วน (1)

ท้ายม้วน (2)

ชิ้นงานที่มีตำหนิ (4)

ตัดขอบ (3)

ส่วนที่แรง 5

ผลิตภัณฑ์

ส่วนสูญเสียในสูตร
5

ส่วนสูญเสียนอกสูตร
1, 2, 3, 4

ตัวอย่างสูตรการผลิตที่มีส่วนสูญเสียในสูตร

ผลิตภัณฑ์ TOP COVER ASSEMBLY

รุ่น (MODEL) S01

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน - ชิ้น

ของบริษัท...BOI.....บัตรส่งเสริม...1234/2557....ลงวันที่ 15 ธันวาคม 2557

รายการที่ (ตาม MML)	รายการวัตถุดิบ ชื่อหลัก	หน่วย	สูตรการผลิต			
			ปริมาณการใช้สุทธิ ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 N	ปริมาณส่วนสูญเสีย ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 S	ปริมาณการใช้รวม ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 G	ปริมาณการใช้ 4 เดือน
000001	STEEL SHEET	KGM	0.5	0.02	0.52	
000002	LABEL	C62	1	0	1	
000003	TRAY	C62	0.01	0	0.01	
000004	PRINTING INK	GRM	0.025	0	0.025	

ตัวอย่างสูตรการผลิตที่ไม่มีส่วนสูญเสียในสูตร

ผลิตภัณฑ์ TOP COVER ASSEMBLY

รุ่น (MODEL) S02

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 6 เดือน จำนวน - ชิ้น
ของบริษัท...BOI.....บัตรส่งเสริม...1234/2557....ลงวันที่ 15 ธันวาคม 2557

รายการที่ (ตาม MML)	รายการวัตถุดิบ ชื่อหลัก	หน่วย	สูตรการผลิต			
			ปริมาณการใช้สุทธิ ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 N	ปริมาณส่วนสูญเสีย ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 S	ปริมาณการใช้รวม ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 G	ปริมาณการใช้ 4 เดือน
000001	STEEL PLATE	C62	1	0	1	
000002	LABEL	C62	1	0	1	
000003	TRAY	C62	0.01	0	0.01	
000004	PRINTING INK	GRM	0.025	0	0.025	

วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

ส่วนสูญเสียในสูตร

- การขออนุมัติส่งออกไปต่างประเทศ
- การขออนุมัติจำหน่ายในประเทศ โดยชำระภาษีตามสภาพเศษ

ส่วนสูญเสียนอกสูตร

- การขออนุมัติส่งออกไปต่างประเทศ
- การขออนุมัติทำลายและขายเศษซากในประเทศ (กรณีเศษซากมีมูลค่าต้องชำระภาษีตามสภาพเศษก่อนจำหน่าย)
- การขออนุมัติบริจาค

ส่วนสูญเสียในสูตร

การส่งออกส่วนสูญเสียในสูตร

- ขออนุมัติส่งส่วนสูญเสียในสูตรไปต่างประเทศ
- ส่งออกส่วนสูญเสียในสูตรไปต่างประเทศ

การชำระภาษีส่วนสูญเสียในสูตร (กรณีเศษซากมีมูลค่าเชิงพาณิชย์)

- ขออนุมัติชำระภาษีส่วนสูญเสียในสูตร
- ชำระภาษีตามสภาพเศษ

****ปริมาณส่วนสูญเสียในสูตรคิดจากปริมาณการส่งออกผลิตภัณฑ์ตามสูตรการผลิต คูณด้วยปริมาณส่วนสูญเสียของสูตรการผลิตที่ส่งออกและจากรายงานการเก็บส่วนสูญเสียภายในของบริษัท**

ส่วนสูญเสียนอกสูตร

การทำลายส่วนสูญเสียนอกสูตร

- ขออนุมัติวิธีการทำลาย
- สรุปรายการวัตถุดิบและจำนวนที่ขออนุมัติทำลาย
- ทำลายส่วนสูญเสียให้เป็นไปตามวิธีการที่ได้รับการอนุมัติ
- กรณีส่วนสูญเสีย (หลังทำลาย) มีมูลค่าเชิงพาณิชย์ต้องสรุปชนิดและปริมาณส่วนสูญเสียเพื่อการเรียกเก็บภาษีอากร
- ขออนุมัติตัดบัญชี และชำระภาษีส่วนสูญเสีย (กรณีมีมูลค่าเชิงพาณิชย์)

การทำลายส่วนสูญเสียภายนอกสูตร

ส่วนสูญเสีย / เศษซาก

มีมูลค่าเชิงพาณิชย์	ไม่มีมูลค่าเชิงพาณิชย์
มีรายได้จากการจำหน่าย มีภาระภาษีอากรในสภาพเศษ	ไม่มีการจำหน่าย ไม่มีภาระภาษีอากร

การทำลายส่วนสูญเสียภายนอกสูตร

เศษซากจากการทำลายตามที่สำนักงานฯ อนุมัติ และผู้ได้รับการส่งเสริม
ส่งไปกำจัดตามวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด และผู้ที่ได้รับอนุมัติ
กำจัดจากกระทรวงอุตสาหกรรมได้ดำเนินการกำจัดแล้วเสร็จพร้อมออก
หนังสือรับรองการกำจัดดังกล่าวมาแสดงให้ถือว่า เศษซากดังกล่าวไม่มีมูลค่า
เชิงพาณิชย์

การส่งออกส่วนสูญเสียไปต่างประเทศ

- ขออนุมัติส่งส่วนสูญเสียนอกสูตรไปต่างประเทศ
- ส่งออกส่วนสูญเสียนอกสูตรไปต่างประเทศ
- ขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสียนอกสูตร

* ชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ (work in process) ต้องแสดงรายงานผลการตรวจสอบจากผู้ตรวจสอบ (ตัวแทนของสำนักงานฯ) ในขั้นตอนการขออนุมัติส่งออก

การขออนุมัติบริจาค

- ขออนุมัติบริจาคส่วนสุญเสียนอกสูตร
- บริจาคส่วนสุญเสียนอกสูตร
- ขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสุญเสียนอกสูตร

****หน่วยงานที่รับบริจาค ต้องเป็นหน่วยงานของรัฐ องค์การการกุศล
หรือหน่วยงานที่สำนักงานฯ เห็นชอบ**

วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

สำหรับรายได้ที่เกิดจากการจำหน่ายส่วนสูญเสีย
(หลังจากเสียภาษีตามสภาพเศษ กรณีเศษซากมีมูลค่าเชิง
พาณิชย์แล้ว) ให้นำเป็นรายได้ของโครงการและอยู่ในข่าย
ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลตามมาตรา 31

ระบบฐานข้อมูล RMTS Online Phase 1

บัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

- สูตรอ้างอิงเพื่อขอบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด
- ชื่อรายการวัตถุดิบ

สูตรผลิตภัณฑ์

- สูตรการผลิต/แก้ไขสูตรการผลิต
- ยกเลิกสูตรการผลิต
- คัดลอกสูตรการผลิต
- โอนสูตรการผลิต

การขออนุญาตและรับยอดรายการวัตถุดิบ กรณีส่งออกไปต่างประเทศ

- ส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Return)

กำหนดระยะเวลาการนำเข้า

- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)



เปรียบเทียบขั้นตอนการทำงาน

ขั้นตอนการทำงานรูปแบบเดิม



ขั้นตอนการทำงาน ระบบฐานข้อมูล RMTS Online



การขออนุญาตและปรับยอดรายการวัตถุดิบ กรณีส่งออกต่างประเทศ

- ▶ บริษัทต้องขออนุญาตส่งออกก่อนทำการส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ หากทำการส่งออกก่อนขออนุญาตจะไม่สามารถตัดบัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นอย่างได้
- ▶ บริษัทยื่นเรื่องผ่านระบบ RMTS Online และเป็นการอนุมัติแบบอัตโนมัติ โดยมีเงื่อนไข คือ รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า และปริมาณที่ส่งออกต้องไม่เกินปริมาณที่นำเข้า
- ▶ การทำใบขนสินค้าขาออกโดยกรอกข้อมูลดังนี้
 1. เลือกใช้สิทธิประโยชน์ BOI
 2. ระบุเลขที่อนุญาตส่งออกในช่อง Permit Number
 3. ระบุวันที่อนุญาตส่งออกในช่องวันที่
 4. ระบุ Tax ID ของ BOI ได้แก่ 0994000740964 ในช่องเลข 13 หลักของหน่วยงานที่อนุญาต

