



วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับสิทธิและประโยชน์เครื่องจักร

โดย

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน



หัวข้อการบรรยาย

- ขั้นตอนการใช้สิทธิและประโยชน์
- สิทธิประโยชน์เกี่ยวกับเครื่องจักร
- คำจำกัดความ
- แนวทางการพิจารณาในการนำเข้าเครื่องจักร
- ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร
- งานอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักร
- บัญชีรายการเครื่องจักร/ ชื่อรอง/อะไหล่/แม่พิมพ์

ขั้นตอนการใช้สิทธิและประโยชน์

THAILAND  An Asian Hub,
a World of Opportunity



THAILAND BOARD OF INVESTMENT

ยื่นเอกสารเพื่อขออนุมัติ

- การขออนุมัติขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร 45 วัน
- การขออนุญาตจ้างong เช่าซื้อหรือทำสัญญาเช่าแบบลิสซิง 15 วัน
- การขออนุญาตจำหน่ายหรือโอนหรือบริจาคเครื่องจักร 15 วัน
- การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น 15 วัน
- การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้ 15 วัน
- การขออนุมัติตัดบัญชีเครื่องจักร 30 วัน

ขออนุมัติผ่านระบบ eMT online

- การพิจารณาอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร 60 วัน
- การพิจารณาอนุมัติแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักร 30 วัน
- การอนุมัติส่งปล่อยเครื่องจักร 1 วัน
- การพิจารณาอนุมัติผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน 1 วัน
- การพิจารณาอนุมัติขยายเวลาผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน 1 วัน
- การอนุญาตให้ส่งเครื่องจักรออกไปต่างประเทศ 1 วัน

สิทธิประโยชน์เกี่ยวกับเครื่องจักร

มาตรา 28

ผู้ได้รับการส่งเสริมจะได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร
ตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติแต่เครื่องจักรนั้น

ต้องไม่เป็นเครื่องจักรที่ผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร

ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกันกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ
และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาให้ได้

Negative List

ป.2/2556

สิทธิประโยชน์เกี่ยวกับเครื่องจักร

มาตรา 29

เมื่อคณะกรรมการพิจารณาเห็นว่า การให้การส่งเสริมแก่กิจการใดหรือแก่ผู้ได้รับการส่งเสริมรายใด ไม่สมควรให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ตามมาตรา 28 คณะกรรมการจะให้การส่งเสริมแก่กิจการนั้น หรือผู้ขอรับส่งเสริมรายนั้น และรายต่อไป โดยได้รับลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเพียงกึ่งหนึ่ง หรือจะไม่ให้ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเลยก็ได้

เฉพาะเครื่องจักรที่มีอากรขาเข้าร้อยละสิบและหรือร้อยละสิบขึ้นไปเท่านั้น

คำจำกัดความ

เครื่องจักร หมายความว่า เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการกิจการที่
ได้รับการส่งเสริม และ เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการก่อสร้าง
โรงงาน ซึ่งรวมถึง ส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้
และโครงการสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงาน

มาตรา 4 พรบ.ส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520

คำจำกัดความ

- **ส่วนประกอบ (part and component)** คือ ชิ้นส่วนต่างๆ รวมทั้งอะไหล่ หากแยกชิ้นส่วนออกจากกันแล้ว เครื่องจักรไม่สามารถทำงานได้
- **อุปกรณ์ (accessory)** คือ ชิ้นส่วนที่นำมาประกอบกับเครื่องจักร หากขาดอุปกรณ์เครื่องจักรยังคงทำงานได้ แต่ไม่เป็นไปตามวัตถุประสงค์ (mould,jig,fixture)
- **เครื่องมือ (Tool)** คือ ของที่ใช้งานโดยอิสระ หรือใช้งานร่วมกับเครื่องจักร
- **เครื่องใช้ (Implement)** คือ ของที่ใช้สนับสนุนกรรมวิธีการผลิตเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ
- **โครงโรงงานสำเร็จรูป (Pre-Fabricated Factory Structure)** คือ โครงโรงงานสำเร็จรูปสามารถถอดได้ เพื่อนำมาติดตั้งเป็นโรงงาน

PART AND COMPONENT

THAILAND | An Asian Hub,
a World of Opportunity

~~Spare Part for~~



Fan Motor



Turbo Charger



Spark Plug



Break Disc



Cylinder Head



Universal Joint



THAILAND BOARD OF INVESTMENT

ACCESSORY

THAILAND | An Asian Hub,
a World of Opportunity



Accessory for....



THAILAND BOARD OF INVESTMENT

TOOL

THAILAND | An Asian Hub,
a World of Opportunity

THE 5C TOOLING SYSTEM



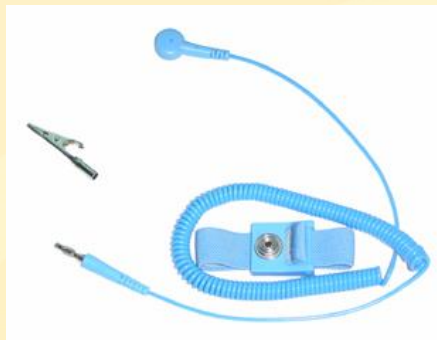
TOOLING

Implement

THAILAND | An Asian Hub,
a World of Opportunity



Cleanroom Suit



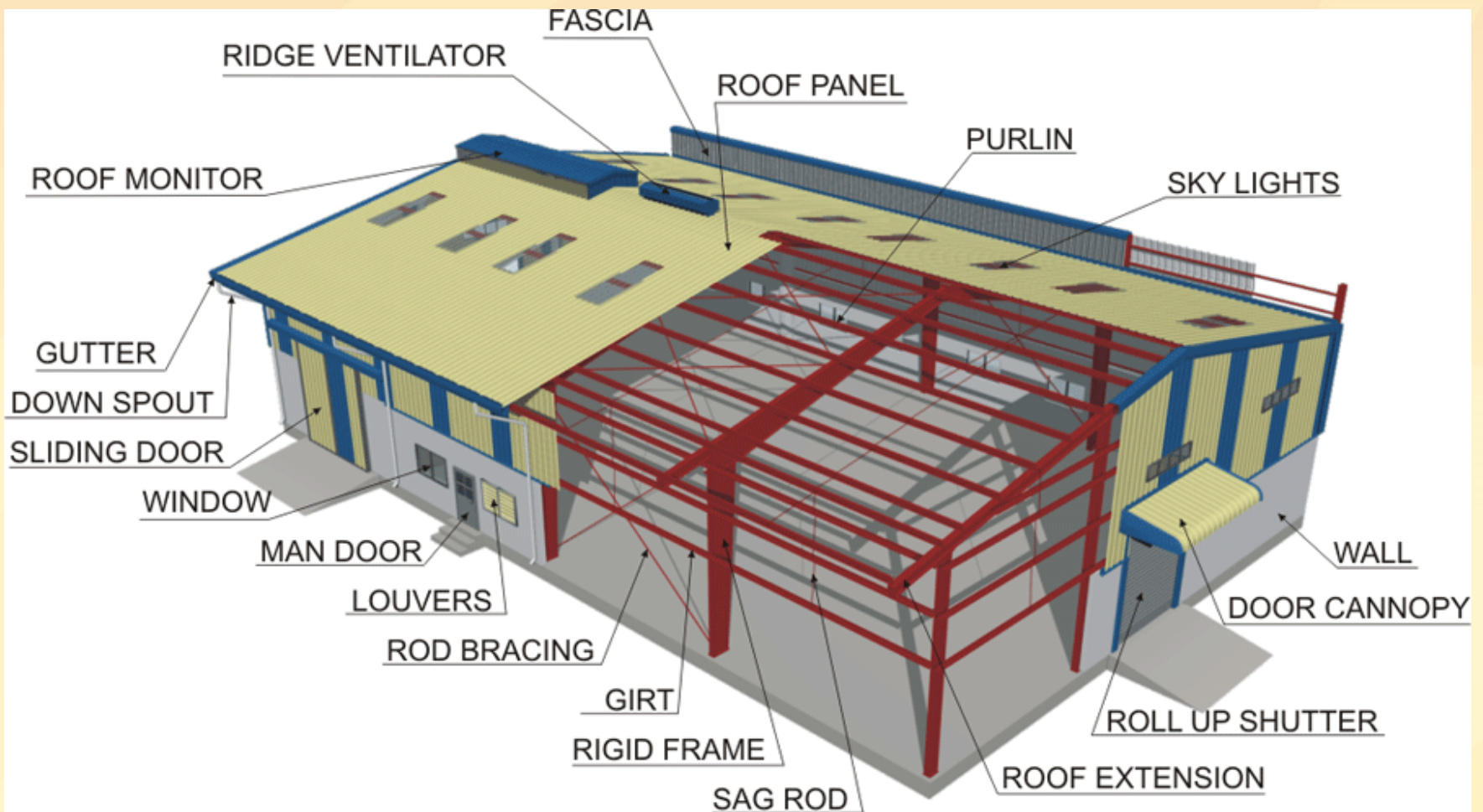
Esd Wrist Strap



Esd Wiper

โครงโรงงานสำเร็จรูป

THAILAND  An Asian Hub,
a World of Opportunity



แนวทางการพิจารณาในการนำเข้าเครื่องจักรและอุปกรณ์

- เครื่องจักรที่จะขอใช้สิทธิ ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า
- จะต้องเป็นเครื่องจักรที่ไม่มีผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาใช้ได้

พิจารณาจาก Negative List ป.2/2556

- Construction Materials
- Machinery and Electrical Equipment
- Machinery, Equipment, Parts and Accessories

ป.2/2556 (Negative List)

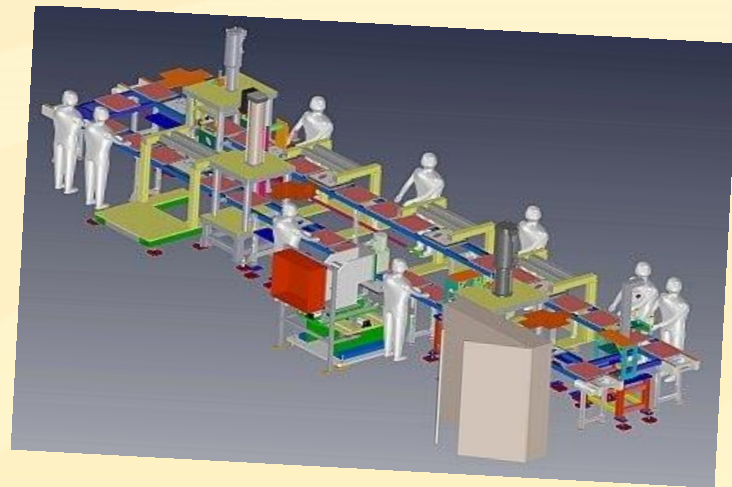
THAILAND | An Asian Hub,
a World of Opportunity

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร (อังกฤษ)	ชื่อเครื่องจักร (ไทย)	specification
1	GENERATOR	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ขนาดไม่เกิน 240 กิโลวัตต์
2	CHIPPER	เครื่องสับไม้	กำลังผลิต 25 - 30 tons/hr
3	MICROSCOPES	กล้องจุลทรรศน์	กำลังขยาย 100X 200X 600X
4	GEAR MOTOR	มอเตอร์ , เกียร์	Induction type, 300 w -1000 w
5	UPS	ยูพีเอส	Uninterruptible power supply , 10-30 minutes time
6	BREAKER	ตัวตัดไฟ	220 V , 1 phase 10-60 A



แนวทางการพิจารณาในการนำเข้าเครื่องจักรและอุปกรณ์

- จะต้องเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรงที่ใช้ในโครงการที่ได้รับส่งเสริมโดยเริ่มตั้งแต่ การออกแบบผลิตภัณฑ์ การผลิตผลิตภัณฑ์ การตรวจสอบคุณภาพและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ ตลอดจนการขนส่งผลิตภัณฑ์ขึ้นยานพาหนะ โดยพิจารณาตามการติดตั้งใช้จริงเท่านั้น



แนวทางการพิจารณาในการนำเข้าเครื่องจักรและอุปกรณ์

- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างโรงงาน การติดต่อสื่อสาร การประหยัดพลังงาน การซ่อมบำรุง การให้ความปลอดภัยแก่พนักงาน และการรักษาความปลอดภัยภายในโรงงาน เป็นต้นให้ถือว่าเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อยู่ในข่ายได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า โดยพิจารณาตามการใช้จริงเท่านั้น



แนวทางการพิจารณาในการนำเข้าเครื่องจักรและอุปกรณ์

- เช่น น็อตสกรู สายไฟฟ้า ภายในเครื่องที่มีลักษณะการซื้อขาย
เครื่องจักรครบชุดและไม่สามารถแยกออกจากกันได้ ให้ได้รับการยกเว้น
หรือลดหย่อนอากรขาเข้า ได้เช่นเดียวกับตัวเครื่องจักร

Slitting Machine with accessory
Auto Assembly Machine with accessory
Injection Molding Machine with accessory



แนวทางการพิจารณาในการนำเข้าเครื่องจักรและอุปกรณ์

- จะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากร สำหรับอะไหล่ของเครื่องจักรที่นำเข้าภายในระยะเวลาที่กำหนดในบัตรส่งเสริม ไม่ว่าจะนำเข้ามาพร้อมกับเครื่องจักรหรือไม่ก็ตามและจะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากรสำหรับเครื่องจักรที่นำเข้ามาทดแทนเครื่องจักรเดิมได้ด้วย



➤ ถ้าเป็นเครื่องจักรเก่า มีขั้นตอนการพิจารณาดังนี้

- ตอนขอรับการส่งเสริมต้องระบุไว้ในโครงการจะมีการใช้เครื่องจักรเก่า ถ้าไม่มีต้องขอแก้ไขโครงการก่อน
- เครื่องจักรต้องมีอายุไม่เกิน **10 ปี** นับแต่ปีที่ผลิตถึงปีที่ยื่นคำขอและต้องมีใบรับรองประสิทธิภาพจากสถาบันที่เชื่อถือได้
 - สถานภาพของการปรับปรุงซ่อมแซมหรือผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่ (Re-Conditioned Status or Residual Life Evaluation Results)
 - **ปีที่ผลิต (Year of Manufacture)**
 - ผลของการทดสอบเดินเครื่อง (Test Run Result)
 - รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานความปลอดภัย (Emission and Safety Report)
 - รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ทำการตรวจสอบ (Inspection Report, Date and Place of Inspection)

<http://www.ifia-federation.org/>



File Edit View Favorites Tools Help

Back Forward Stop Reload Home Search Favorites RSS Feeds Mail Print Web Browser Address Bar

Address <http://www.ifia-federation.org/> Go Links

Google [ifia-federation](#) Go RS [438 blocked](#) Check AutoLink AutoFill Settings

Y! Search Mail My Yahoo! Sign In

Home Add Tab

Home



International Federation of Inspection Agencies

IFIA is the trade association for inspection agencies and other organisations that provide inspection, testing and certification services internationally. The promotion of integrity is one of the federation's top priorities.

IFIA was founded in 1982 and Members and Associate Members include the leading international inspection companies from around the world. They cover every field of inspection and related testing making IFIA's work and views truly representative of the profession.

IFIA is a nonprofit making organisation. Its objectives are to review and, where possible, to improve the methods, standards, safety procedures and rules used and observed by Members for the benefit of Members and their clients.

IFIA promotes cooperation between inspection agencies, laboratories and allied businesses throughout the world in order to:

- Develop and coordinate technical and professional standards, methods of inspection and testing, and codes of practice
- Improve efficiency and establish standard procedures
- Develop methods of technical education and training
- Represent the profession to Government Authorities and Trade Associations
- Promote uniform interpretation of international conventions on safety and cooperate in their implementation

COTECNA



CERTIFICATE NO. : 4026/2014

DATE: 13 MARCH 2014

INSPECTION CERTIFICATE

CONSIGNEE	: BOI	
DESCRIPTION	: 1. USED CNC LATHE MACHINE WITH ACC	2 UNTS
	: 2. USED FILLET ROLLING M/C WITH ACC	1 UNT
	: 3. USED GRINDING MACHINE WITH ACC	1 UNT
	: 4. USED PRESS MACHINE WITH ACC	1 UNT
	: 5. USED INJECTION MOLDING M/C WITH ACC.	2 UNTS
	: 6. USED GRINDING MACHINE	1 UNT
	: 7. USED DYNAMIC BALANCING MACHINE	1 UNT
	: 8. USED PART RECEIVER	1 UNT
	: 9. USED SERVO PRESS	1 UNT
	: 10. USED COORDINATE MEASURING MACHINE	1 UNT
TOTAL QUANTITY	: 12 UNTS	
PACKING	: UNPACKED, ALL MACHINES WERE OPEARTED IN FACTORY	
COUNTRY OF ORIGIN	: JAPAN, CHINA	
PLACE OF INSPECTION	: BOI	
	: 2 MOO 8, PHAHOLYOTHIN ROAD, KM.14 TAMBON NIKHOMSANGTON-ENG,	
	: AMPHOE MUANG, LOPBURI 15000, THAILAND	
DATE OF INSPECTION	: 11 MARCH 2014	

Upon instruction received from BOI
who has mandated Cotecna Inspection (Thailand) Co., Ltd. to attend an inspection for the purpose of inspection for the above
mentioned machines.

We have proceeded to such inspection at time and place as here above mentioned, and we declare the following

Operation Condition

All system has been witnessed during the test drive after installation and maintenance program and found normal and suitable.
The processing of its machine is as attached APPENDIX details.

Emission and Safety

At the time of inspection these machines were not caused and pollution to the environment. The subject machines
were found to be satisfactory on environmental safety and non-emission result.

ใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักรเก่า

THAILAND : An Asian Hub,
a World of Opportunity

MACHINERIES / EQUIPMENT	DETAILS OF MACHINES MODEL	MANUFACTURER	SERIAL NO.	QTY.	UNIT	MFG.
1. USED CNC LATHE MACHINE WITH ACC	J-WAVE	TAKAMAZ	970501	1	UNT	2008
	J-WAVE	TAKAMAZ	970503	1	UNT	2008
2. USED FILLET ROLLING M/C WITH ACC	AE07-187	RICOH	0002	1	UNT	2008
3. USED GRINDING MACHINE WITH ACC	MD-450-RDP-RCNC-ANGL	MICRON	6094	1	UNT	2009
4. USED PRESS MACHINE WITH ACC	HYP505S	J.A.M	40193	1	UNT	2004
5. USED INJECTION MOLDING M/C WITH ACC.	CND15V	NIIGATA	90375V	1	UNT	1988
	CND15V	NIIGATA	90376V	1	UNT	1988
6. USED GRINDING MACHINE	G18-II SB	TSUGAMI	1122	1	UNT	2012
7. USED DYNAMIC BALANCING MACHINE	BM-6141LN	-	39B-1110	1	UNT	2007
8. USED PART RECEIVER	PYT-008	-	008	1	UNT	2012
9. USED SERVO PRESS	JP-504M	JANOME	10-05N0159	1	UNT	2010
10. USED COORDINATE MEASURING MACHINE	CRYSTA-APEX C544	MITUTOYO	30761111	1	UNT	2008
GRAND TOTAL				12	UNTS	



แนวทางผ่อนผันการใช้เครื่องจักรใช้แล้วสำหรับคำขอใหม่ (2558)

กรณีทั่วไป

	สภาพเครื่องจักร	ให้ ใช้	ให้นับเป็น Cap วงเงิน (กรณีได้ ม.31)	ยกเว้น อากรขา เข้า	เงื่อนไข
1.	ใหม่	✓	✓	✓	
2.	เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	X	จะต้องยื่นใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร
3.	เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	X	X	ณ วันที่ยื่นบัญชีรายการเครื่องจักร
4.	กิจการขนส่งทางเรือ กิจการขนส่งทาง อากาศ และแม่พิมพ์	✓	✓	✓	จะพิจารณาอนุญาตตามความเหมาะสม

แนวทางผ่อนผันการใช้เครื่องจักรใช้แล้วสำหรับคำขอใหม่ (2558)

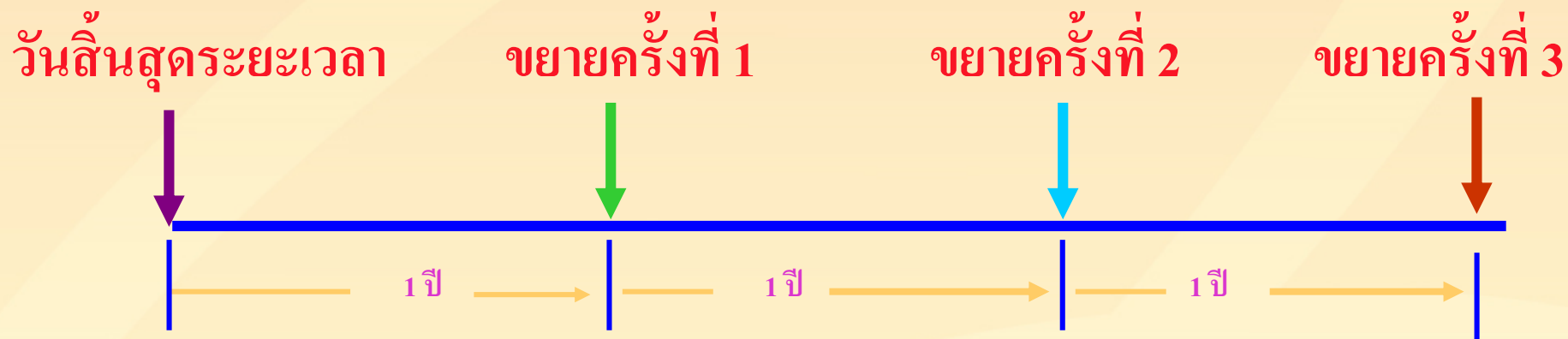
กรณีย้ายฐานการผลิต

	สภาพเครื่องจักร	ให้ ใช้	ให้นับเป็น Cap วงเงิน (กรณีได้ ม.31)	ยกเว้นอากรขา เข้า	เงื่อนไข
1.	ใหม่	✓	✓	✓	
2.	เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	X	จะต้องยื่นใบรับรองประสิทธิภาพ เครื่องจักร ณ วันที่ยื่นคำขอรับการ ส่งเสริมและวันที่ยื่นบัญชีรายการ เครื่องจักร
3.	เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	✓ (ให้นับเป็น Cap วงเงินได้ ร้อยละ 50 ของมูลค่าเครื่องจักร ตามบัญชี)	X	
4.	เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 10 ปี	✓	X	X	
5.	กิจการขนส่งทางเรือ กิจการขนส่งทางอากาศ และแม่พิมพ์	✓	✓	✓	จะพิจารณาอนุญาตตามความ เหมาะสม

แนวทางผ่อนผันการใช้เครื่องจักรใช้แล้วสำหรับคำขอใหม่ (2558)

หมายเหตุ

- คำว่า “ย้ายฐานการผลิต” หมายถึง การย้ายสายการผลิตบางส่วนหรือทั้งหมดมาจากต่างประเทศ โดยเครื่องจักรนั้นจะต้องเป็นของบริษัทในเครือหรือบริษัทที่มีความเกี่ยวข้องกัน
- ใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร หมายถึง ใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในการรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร ซึ่งจะต้องมีรายงานการปรับปรุงซ่อมแซมพร้อมกับการรับรอง โดยมีเอกสารหลักฐานเกี่ยวกับรายละเอียดการปรับปรุงซ่อมแซมครบถ้วน และในระหว่างทำการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์นั้น ต้องมีการเดินเครื่องเพื่อทดสอบความสามารถและหน้าที่ของเครื่องจักรอย่างครบถ้วนตามข้อกำหนดในการตรวจสอบ รวมทั้งมีรายงานผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงานว่ายังอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ โดยจะต้องระบุรายละเอียดที่สำคัญ 6 ประการคือ
 - 1) รายละเอียดของการปรับปรุงซ่อมแซมและผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่
 - 2) ปีที่ผลิต
 - 3) ผลของการทดสอบเดินเครื่อง
 - 4) รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงาน
 - ★ 5) การประเมินราคาที่เหมาะสม (ทั้งนี้ สามารถยื่นใบรับรองการประเมินราคาเครื่องจักรแยกเพิ่มเติมเป็นอีกฉบับก็ได้)
 - 6) รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ ที่ทำการตรวจสอบ



จะอนุมัติให้ขยายเวลาก็ต่อเมื่อ

1. ยังไม่เปิดดำเนินการเต็มโครงการ
2. เครื่องจักรที่ขอขยายเวลาเป็นเครื่องจักรที่นำเข้ามาเพื่อทำให้กำลังการผลิตและขบวนการผลิตของโครงการเป็นไปตามที่ขอรับการส่งเสริมไว้เท่านั้น

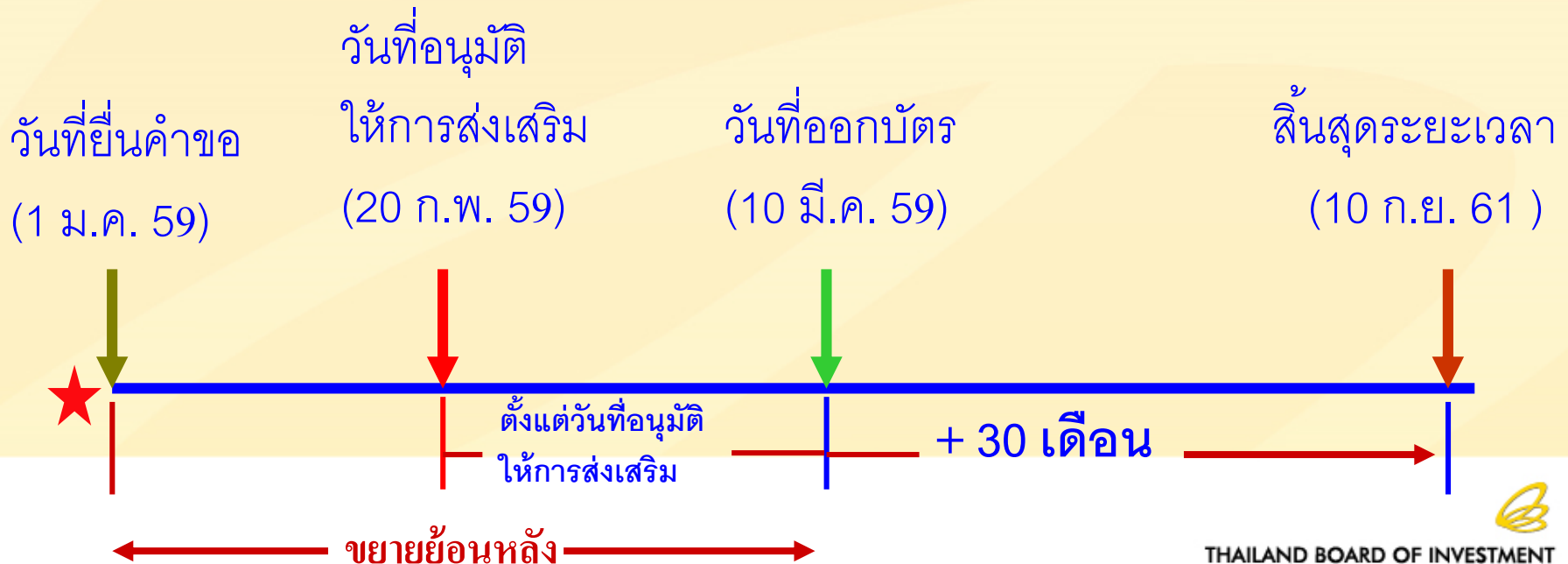


การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง

การขยายเวลานำเข้าย้อนหลังจะเกิดขึ้น เนื่องจากบริษัทได้นำเครื่องจักรเข้ามาก่อนวันที่อนุมัติให้การส่งเสริมทำให้ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรไม่ครอบคลุม โดยสำนักงานมีหลักเกณฑ์การพิจารณาขยายเวลาดังนี้

- จะอนุมัติให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ในการนำเข้าเครื่องจักรได้ตั้งแต่วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม

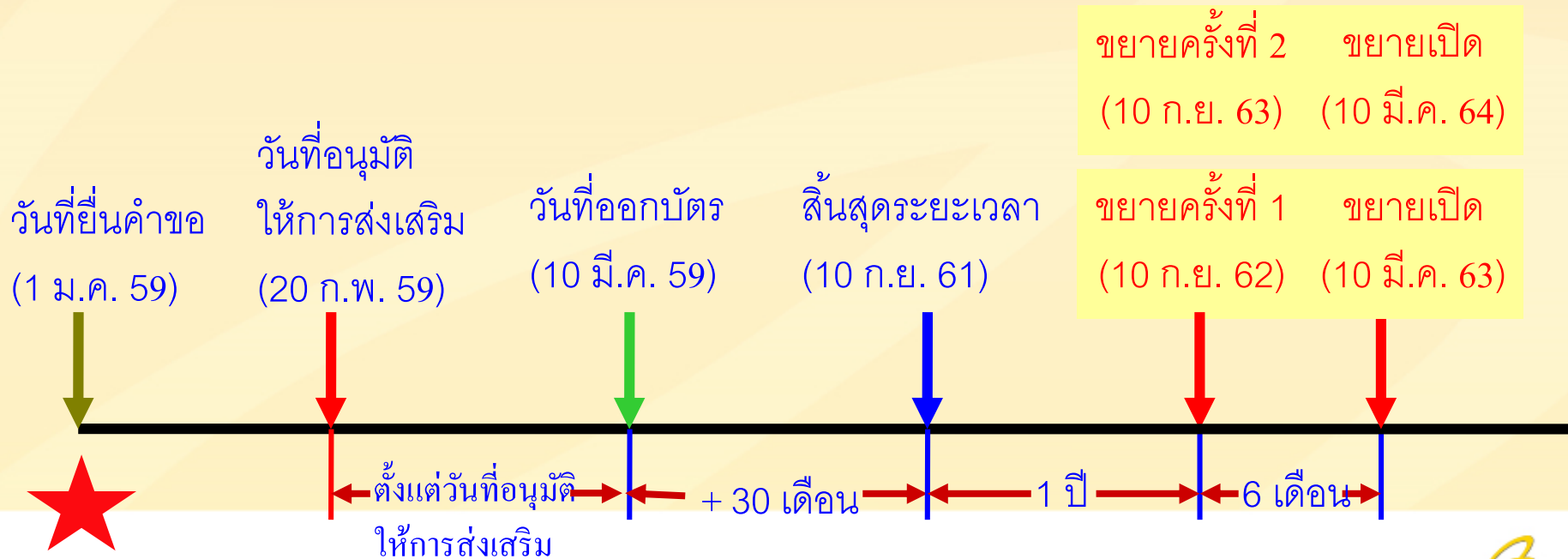
- การขยายเวลานำเข้าย้อนหลังจะเกิดขึ้น เนื่องจากบริษัทได้นำเครื่องจักรเข้ามา ก่อนวันที่อนุมัติให้การส่งเสริม ทำให้ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรไม่ครบคลุม โดยสำนักงานมีหลักเกณฑ์การพิจารณาขยายเวลาดังนี้ จะอนุมัติให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ในการนำเข้าเครื่องจักรได้ตั้งแต่วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม



การขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรและเปิดดำเนินการ

THAILAND : An Asian Hub,
a World of Opportunity

- จะอนุมัติให้ขยายเวลาจากระยะเวลาที่กำหนดในบัตรส่งเสริมอีกครั้งจะไม่เกิน 1 ปี รวมแล้วไม่เกิน 3 ครั้งและให้ได้รับการขยายเวลาเปิด ดำเนินการออกไปอีกเป็นเวลา 6 เดือนนับแต่วันที่ครบกำหนด ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร
- กรณีการขยายเปิดดำเนินการเพียงอย่างเดียว จะขยายเวลาให้ 1 ครั้ง เป็นเวลาไม่เกิน 1 ปี



การขออนุญาตจํานองเครื่องจักร/ เช่าซื้อ/เช่าแบบลิสซิง

หลักเกณฑ์การพิจารณา

- ต้องได้รับบัตรส่งเสริมแล้วเท่านั้น
- เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องได้รับการอนุมัติสั่งปล่อยแล้ว
 - สั่งปล่อยแบบปกติ
 - สั่งปล่อยแบบคืนอากร
 - สั่งปล่อยแบบถอนกาใช้ธนาคารค้ำประกัน
- ต้องยื่นแบบคำขออนุญาตจํานองที่กรอกข้อมูลครบถ้วน
- ต้องยื่นแบบคำขออนุญาตเช่าซื้อหรือเช่าแบบลิสซิงที่กรอกข้อมูลครบถ้วน

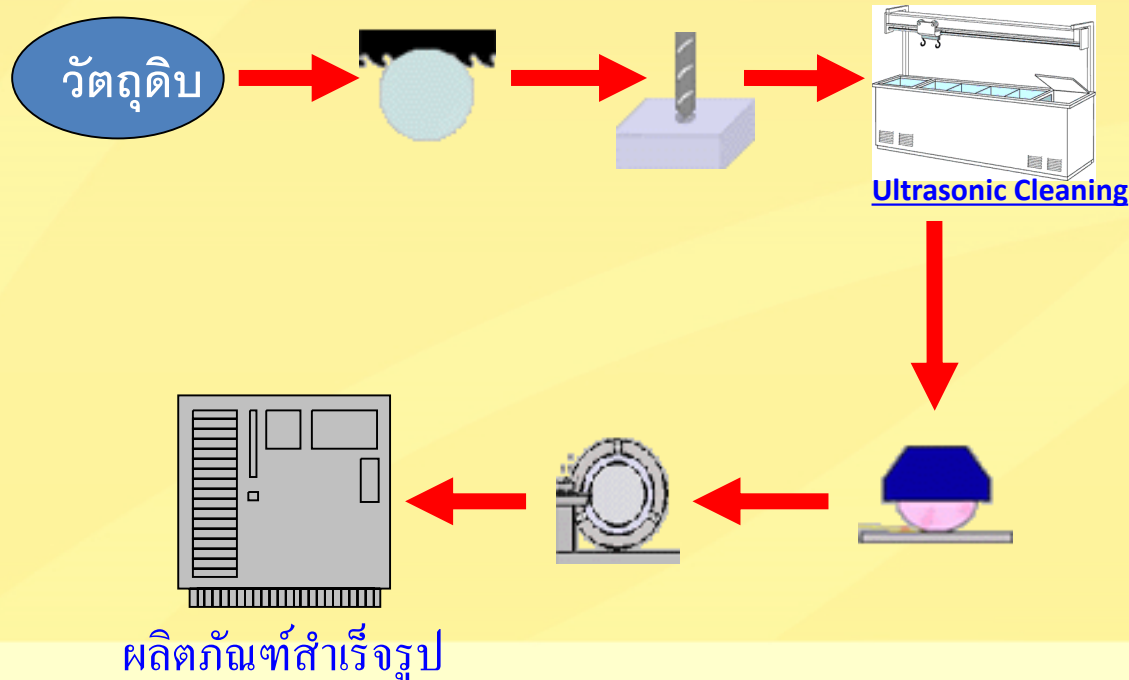
การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

เกิดขึ้นเนื่องจาก บริษัทต้องการนำเครื่องจักรบางส่วน of โครงการไปรับจ้างผลิต
ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้รับการส่งเสริม โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณาดังนี้

- ☐ ต้องได้รับอนุญาตเปิดดำเนินการแล้ว
- ☐ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขต่างๆ ที่ได้รับการส่งเสริม
- ☐ การรับจ้างนี้จะต้องมีผลกระทบต่อกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม
- ☐ เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตต้องไม่ถูกโยกย้ายออกไปนอกโรงงาน
- ☐ รายได้จากการรับจ้างนี้ จะไม่ได้รับสิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล

ตัวอย่างการนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขบวนการผลิตที่ได้รับการส่งเสริมของบริษัท **A**



บริษัท **B** ว่าจ้างบริษัท
A ล้างชิ้นงาน

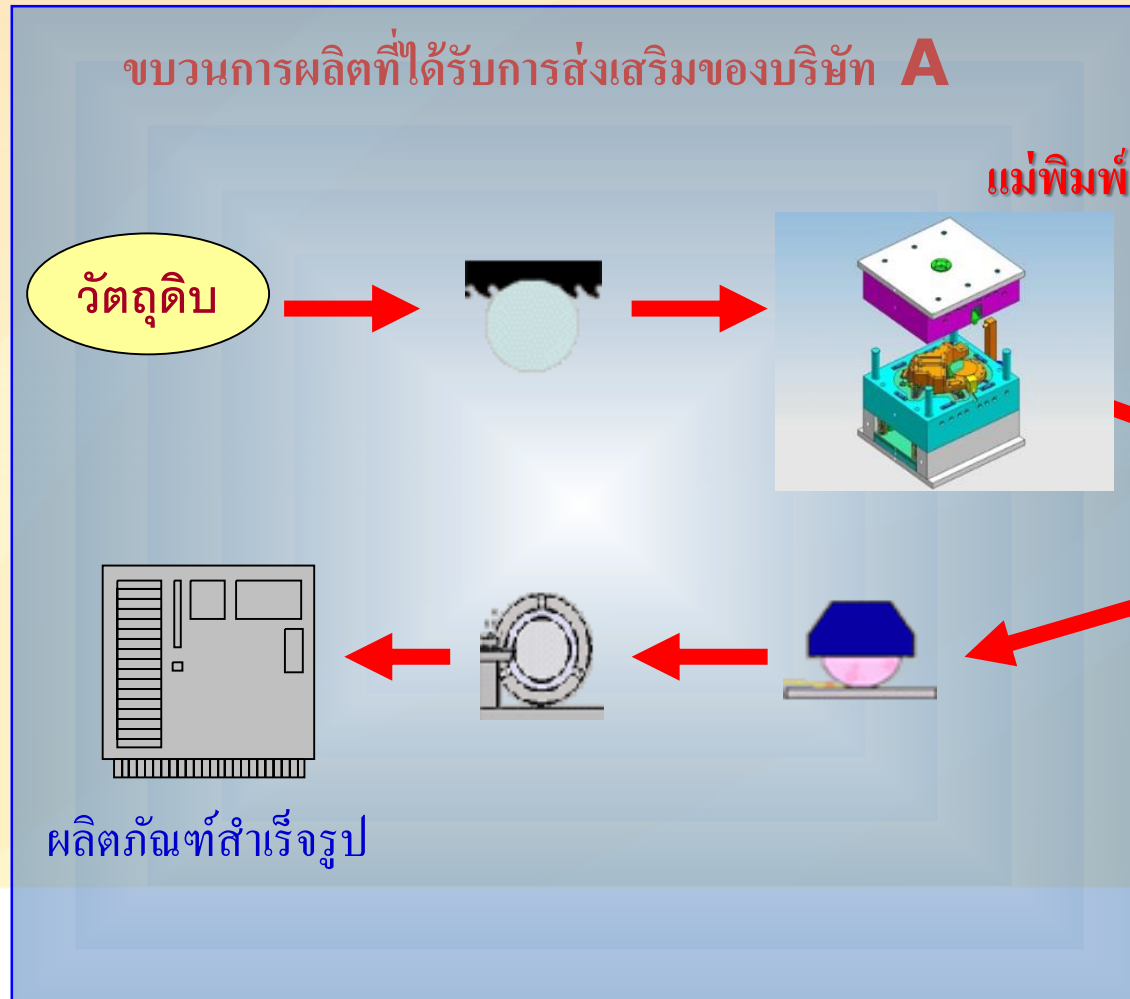
การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

การนำเครื่องจักรที่ได้รับสิทธิไปให้บุคคลอื่นใช้ มีหลักเกณฑ์การพิจารณาดังนี้

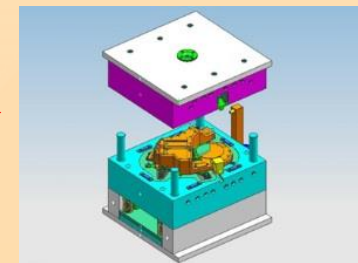
- ต้องเป็นการนำไปผลิตชิ้นส่วน/ผลิตภัณฑ์ ให้กับเจ้าของเครื่องจักรเท่านั้น
- ต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ เช่น กำลังการผลิต กรรมวิธีการผลิต (ต้องระบุไว้ในกรรมวิธีการผลิตว่าจะนำเครื่องจักรส่วนนี้ไปให้บุคคลอื่นใช้ ถ้าไม่มีต้องยื่นขออนุมัติแก้ไขโครงการ)

หมายเหตุ การอนุมัติในเรื่องนี้ ส่วนมากจะเป็นแม่พิมพ์

ตัวอย่างการนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้



บริษัท **B** นำแม่พิมพ์
ของบริษัท **A** ไปขึ้นรูปชิ้นงานให้
บริษัท **A**



แม่พิมพ์

เงื่อนไขและวิธีการสำหรับเครื่องจักรที่ชำรุดเสียหาย

ตัดบัญชีโดยไม่มีภาระภาษีอากร

- ทำลายตามวิธีที่สำนักงานอนุมัติ
- ส่งออกไปนอกราชอาณาจักร
- บริจาคให้ส่วนราชการ องค์กรของรัฐบาล หรือองค์กรสาธารณกุศล ตามที่สำนักงานเห็นสมควร

การขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

- เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องได้รับการส่งปล่อยแล้ว
- เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ
- การอนุญาตให้โดย**ไม่มีภาระภาษีอากร ต้องใช้งานเกินกว่า 5 ปี** นับตั้งแต่วันที่นำเข้า
- การอนุญาตให้โดย**มีภาระภาษีอากร (ตามสภาพ) ต้องใช้งานไม่ครบกำหนด 5 ปี** นับตั้งแต่นำเข้า

งานอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักร

THAILAND : An Asian Hub,
a World of Opportunity

ใบตราส่งเลขที่		แบบ ฮ.ต.2 วันที่		เลขที่ชำระอากรประกัน							
20579708904 (YJP01867950)											
ชื่อยานพาหนะ		วันนำเข้า									
NH8421 (เครื่องบิน)		10/09/2557									
เครื่องหมายและเลขหมายหีบห่อ		จำนวนและลักษณะหีบห่อ		106120: 2014-09-10T15:20:16							
AS ADDR 20579708904		2		ประเทศกำเนิด		รหัส					
YJP01867950		CARTON		JAPAN		JP					
				ท่าหรือที่นำเข้า		รหัส					
				สนามบินสุวรรณภูมิ		1190					
				สถานที่ตรวจสอบ		รหัส					
				คลังสินค้า บ.การบินไทยจำกัด		1191					
				(มหาชน)							
จำนวนหีบห่อรวม (ตัวเลข)				อัตราแลกเปลี่ยน							
(ตัวอักษร)				JPY 100.00 = 31.23070 THB							
2 CARTON (TWO CARTON ONLY)											
รายการที่	ประเภทที่	ราคาของ(เงินต่างประเทศ)	อัตราอากรขาเข้า	อากรขาเข้าตามปกติ	ค่าธรรมเนียม	รหัสสินค้าสรรพสามิต	ภาษีสรรพสามิต	ฐานภาษีมูลค่าเพิ่ม			
	2PART4	JPY 38,213.00		1,193.42	0.00		0.00	13,127.61			
	รหัสสถิติ หน่วย	ราคาของ (บาท)		อากรขาเข้าที่ชำระ	ภาษีอื่น	อัตราภาษีสรรพสามิต	ภาษีเพิ่มเติมไทย	ภาษีมูลค่าเพิ่ม			
	000/C62	11,934.19		0.00	0.00		0.00	0.00			
1	รหัสสถิติพิเศษ	น้ำหนักสุทธิ	10%	ปริมาณ	ชนิดของ						
	000	1.200 KGM		1.000 C62	NO BRAND						
	นร1307M570900003489 ลว.09/09/2014				JP						
				HOT STRIPPER (REPAIR CHARGE)				BOI			
				เครื่องสำหรับลอกสารที่เคลือบอยู่บนสายใยแก้วโดยใช้ความร้อน				Re-ImportCert			
				เลขที่ใบขน:A0051570811194				เลขที่ใบขน:A0051570811194			
				รายการที่:0001				รายการที่:0001			
invno# G140909-3				มาตรา12:อัตราอากรตามบัญชีท้ายประกาศกระทรวงการคลังมาตรา12ภาค2							
8516.79.90		JPY 13,390.00		836.36	0.00		0.00	5,018.15			

การขออนุญาตโอนเครื่องจักร

- เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องได้รับการส่งปล่อยแล้ว
- เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ

บริษัท A ผู้โอน	บริษัท B ผู้รับโอน
มาตรา 28	มาตรา 29
มาตรา 28	มาตรา 28
มาตรา 29	มาตรา 29
มาตรา 29	มาตรา 28

การอนุญาตบริจาครเครื่องจักร

- เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อโครงการ
- การอนุญาตให้โดยไม่มีภาระภาษีอากร
- เครื่องจักรไม่จำเป็นต้องใช้งานเกินกว่า 5 ปีนับตั้งแต่วันนำเข้า
- ต้องเป็นการบริจาคให้ส่วนราชการ องค์การของรัฐ หรือ
องค์การสาธารณกุศลเท่านั้น

การขออนุญาตตัดบัญชีเครื่องจักร

- ใช้งานมา เกิน 5 ปี นับแต่วันนำเข้า
- ทำลายตามวิธีที่ สنج. เห็นชอบ
- ส่งออกไปต่างประเทศ
- บริจาคให้ส่วนราชการ
- จำหน่ายโดยมีภาระภาษีอากร

การอนุญาตตัดบัญชีเครื่องจักร กรณี > 5 ปี

- ต้องมีใบอนุญาตเปิดดำเนินการแล้ว
- ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามเงื่อนไขของบัตรส่งเสริม
- ให้ยื่นขออนุญาตตัดบัญชีทั้ง plant หรือทั้ง Line การผลิต
- กรณีที่ผู้ประกอบการไม่ประสงค์จะดำเนินการต่อไป และต้องการยกเลิกโครงการ ต้องดำเนินการขออนุญาตตัดบัญชีเพื่อปลดภาระภาษีทั้งโครงการ

การตัดบัญชีเครื่องจักร กรณีทำลาย

- มีหนังสืออนุญาตให้ทำลายเครื่องจักร
- ภาพถ่ายเครื่องจักรก่อนและหลังการทำลาย
- สำเนาหนังสือส่งปล่อยและอินวอยซ์

การตัดบัญชีเครื่องจักร กรณีส่งออก

- มีหนังสืออนุญาตให้ส่งเครื่องจักรออกไปต่างประเทศ
- สำเนา Invoice เครื่องจักรที่ส่งออก
- สำเนาใบขนสินค้าขาออก

การตัดบัญชีเครื่องจักร กรณีบริจาค

- มีหนังสืออนุญาตให้โอน(บริจาค)
- สำเนาหนังสือรับโอนจากส่วนราชการฯ

การตัดบัญชีเครื่องจักร กรณีชำร่วย

- มีหนังสืออนุญาตให้จำหน่ายเครื่องจักร
- สำเนาใบเสร็จการชำร่วยจากกรมศุลกากร

บัญชีเครื่องจักร/ซื้อรอง/อะไหล่/แม่พิมพ์



การใช้สิทธิและประโยชน์เครื่องจักรในระบบ EMT ONLINE

๑ บัญชีเครื่องจักรทั่วไป หมายถึง บัญชีเครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการผลิต เช่น เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตตามกระบวนการผลิตที่ได้รับการส่งเสริม อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องวัด เครื่องตรวจสอบ และเครื่องใช้ โครงโรงงานสำเร็จรูป เป็นต้น ประกอบด้วย

๑.๑ ชื่อหลัก หมายถึง ชื่อเครื่องจักรในบัญชีเครื่องจักรทั่วไป

๑.๒ ชื่อรอง หมายถึง ชื่อเครื่องจักรในบัญชีเครื่องจักรทั่วไปที่ปรากฏในใบขนสินค้า เพื่อใช้ในการเดินพิธีการทางศุลกากร

๒ บัญชีอะไหล่ หมายถึง บัญชีอะไหล่ที่นำเข้ามาทดแทนส่วนที่เสียหายของเครื่องจักร ทั่วไป รวมถึงส่วนควบและอุปกรณ์เสริม

๓ บัญชีแม่พิมพ์ หมายถึง บัญชีแม่พิมพ์หรืออุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์และ อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน รวมถึงอะไหล่ของแม่พิมพ์และอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน

ผู้รับบริการจะต้องดำเนินการส่งปล่อยเครื่องจักรเพื่อขอคืนอากรให้เสร็จสิ้น ภายในกำหนด ๑ ปี นับจากวันสิ้นสุดระยะเวลาการนำเข้าเครื่องจักร

การใช้สิทธิและประโยชน์เครื่องจักรในระบบ EMT ONLINE

การอนุญาตผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระภาษีอากร

๑ ผู้รับบริการที่จะขอผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระภาษีอากร จะต้องตอบรับการให้การส่งเสริมแล้วหรือได้รับบัตรส่งเสริมแล้ว โดยต้องได้รับสิทธิและประโยชน์เครื่องจักรตามมาตรา ๒๘ หรือมาตรา ๒๙ และต้องมีระยะเวลาการได้สิทธิและประโยชน์ในการนำเข้าเครื่องจักรเหลืออยู่

๒ ผู้รับบริการที่ประสงค์จะขออนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระภาษีอากรขาเข้า จะต้องยื่นคำร้องขอใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระภาษีอากรขาเข้าผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อสำนักงานได้รับคำร้องแล้วจะพิจารณาให้แล้วเสร็จภายใน ๑ ชั่วโมง

๓ ในการค้ำประกันสำนักงานจะอนุญาตให้ทำการค้ำประกันอากรขาเข้าได้ไม่เกิน ๑ ปี นับแต่วันที่อนุญาต และจะอนุมัติให้ขยายเวลาการใช้ธนาคารค้ำประกันได้อีก ๑ ครั้งเป็นระยะเวลา ๑ ปี โดยผู้ได้รับการส่งเสริมต้องยื่นขอขยายระยะเวลาการค้ำประกันก่อนสิ้นสุดระยะเวลาการค้ำประกันเดิม เว้นแต่เป็นเหตุสุดวิสัย

๔ ในกรณีที่สิ้นสุดระยะเวลาการค้ำประกันแล้ว สำนักงานจะมีหนังสือแจ้งให้กรมศุลกากรทราบเพื่อเรียกเก็บอากรต่อไป

บัญชีรายการเครื่องจักร

- ❖ ขออนุมัติทำบัญชีรายการเครื่องจักร (60 วันทำการ)
 - ❖ ขออนุมัติเพิ่มรายการเครื่องจักร (30 วันทำการ)
 - ❖ ขออนุมัติยกเลิกรายการเครื่องจักร (30 วันทำการ)
 - ❖ ขออนุมัติเพิ่มจำนวนเครื่องจักร (30 วันทำการ)
 - ❖ ขออนุมัติแก้ไขบัญชีเครื่องจักรอื่นๆ (30 วันทำการ)
 - ❖ ขออนุมัติเพิ่มรายการซื้อรอง (1 วันทำการ)
- การแก้ไขบัญชีเครื่องจักร
(แก้ไขหน่วย)

ส่งปล่อย/ส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักร

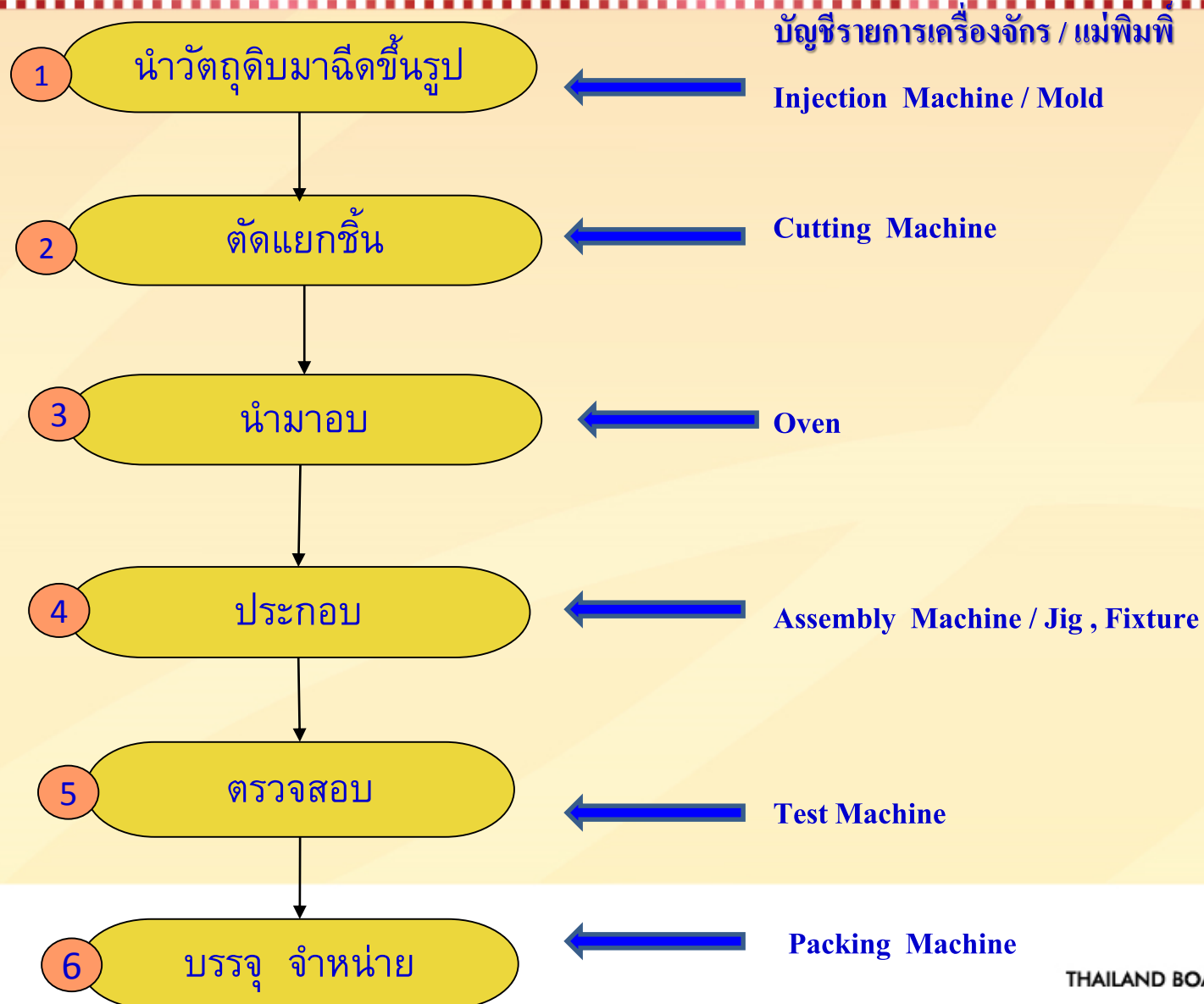
- ❖ ขอส่งปล่อยเครื่องจักร
 - ❖ ขอส่งเครื่องจักรคืนไปต่างประเทศ
 - ❖ ขอส่งเครื่องจักรไปซ่อมแซมต่างประเทศ
 - ❖ ขอเปลี่ยนสถานะการส่งซ่อมเป็นส่งคืนต่างประเทศ
- (1 วันทำการ)



การเชื่อมโยงของระบบ EMT ONLINE

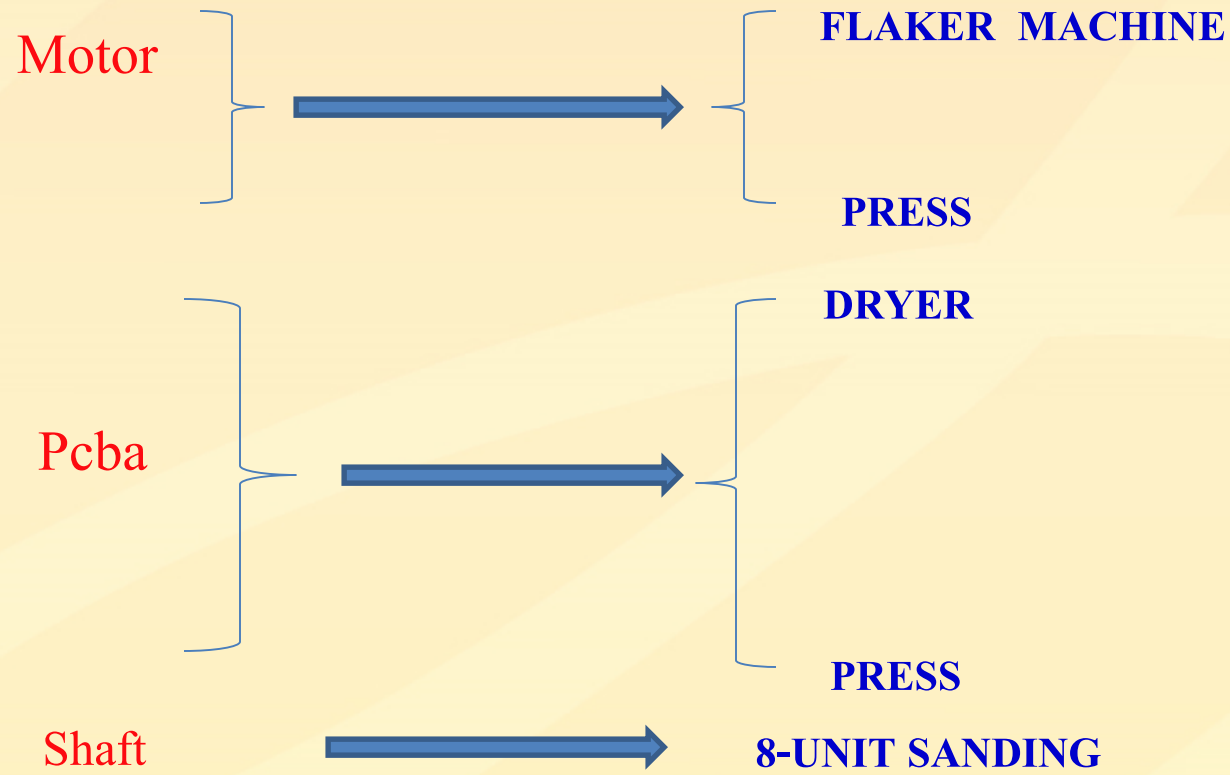
- ❖ **บัญชีรายการเครื่องจักร** มีการเชื่อมโยงกับกรรมวิธีการผลิต เช่น Injection Machine เชื่อมโยงกับกรรมวิธีการฉีดขึ้นรูป หรือ Multimeter เชื่อมโยงกับกรรมวิธีการตรวจสอบ เป็นต้น
- ❖ **บัญชีอะไหล่** มีการเชื่อมโยงกับรายการเครื่องจักร เช่น Motor เชื่อมโยงกับ Injection Machine หรือ Pcba เชื่อมโยงกับ Multimeter เป็นต้น
- ❖ **บัญชีแม่พิมพ์** มีการเชื่อมโยงกับกรรมวิธีการผลิต เช่น Mold เชื่อมโยงกับกรรมวิธีการฉีดขึ้นรูป Jig เชื่อมโยงกับกรรมวิธีการประกอบ เป็นต้น

Process Flow



บัญชีอะไหล่

รายการเครื่องจักร



การเตรียมข้อมูลบัญชีเครื่องจักร

- ❖ ชื่อรายการเครื่องจักรต้องเป็นภาษาอังกฤษ
- ❖ รายละเอียดเครื่องจักร ชี้แจงรายละเอียดให้ชัดเจนเป็นภาษาไทย
- ❖ กำหนดสถานะเครื่องจักรหลัก **ใช่หรือไม่ใช่** (แสดงวิธีคำนวณกำลังผลิต)
- ❖ ระบุจำนวน และหน่วยของเครื่องจักร (piece or unit)
- ❖ กำหนดสถานะ **Negative List** (ป.2 / 2556) เป็นหรือไม่เป็น ชี้แจง **SPECIFICATION**
- ❖ เครื่องจักรเก่า ต้องระบุว่า **USED MACHINERY SERIAL NO. YEAR OF MFG**
- ❖ **BILL OF MATERIAL (BOM)** กรณีไม่ได้นำมาเป็น **COMPLETE SET**

อธิบายการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์

อธิบายรายละเอียดเป็นภาษาไทย เช่น

GENERATOR SET คือ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า ใช้สำหรับผลิตไฟฟ้าสำรองเวลาไฟดับ

WASHING MACHINE คือ เครื่องล้างทำความสะอาดชิ้นงาน

DC POWER SUPPLY คือ ตัวแปลงกระแสไฟฟ้าจากกระแสสลับเป็นกระแสตรงของเครื่อง
ตรวจสอบ



Cycle time (รอบเวลาการทำงาน: C.T.) หมายถึง เวลาที่พนักงานใช้ในการดำเนินการผลิตตามทีแต่ละคนรับผิดชอบในแต่ละรอบการทำงาน โดยพนักงานหนึ่งคนอาจจะรับผิดชอบงานเพียงงานเดียว หรือ หลายงานก็ได้ ซึ่งจะเริ่มนับตั้งแต่จุดเริ่มต้นของงานนั้นจนถึงเวลาที่กลับมาตั้งต้นเพื่อจะเริ่มทำการผลิตในรอบต่อไป

ตัวอย่าง

แผ่นขึ้นไม้อัดปาร์ติเกิลบอร์ด ปีละประมาณ 250,000 ลูกบาศก์เมตร

เวลาทำงานตามบัตรส่งเสริม 16 ชั่วโมงต่อวัน 300 วันต่อปี

หมายเหตุ

เครื่อง PRESS CYCLE TIME = 50 ลูกบาศก์เมตร / ชั่วโมง

ใน 1 ปี จะมีกำลังการผลิต = $50 \times 16 \times 300 = 240,000$ ลูกบาศก์เมตร

BILL OF MATERIAL (BOM)

BOM

1.	CPU	1	PCS.
2.	MAINBOARD	1	PCS.
3.	RAM	2	PCS.
4.	HARD DISK	2	PCS.
5.	CABLE	3	PCS.
6.	CASE	1	PCS.

COMPLETE SET

SERVER 1 SET



การเตรียมข้อมูลบัญชีอะไหล่ / แม่พิมพ์

- ❖ ชื่อรายการอะไหล่ / แม่พิมพ์ต้องเป็นภาษาอังกฤษ
- ❖ รายละเอียดอะไหล่ / แม่พิมพ์ ชี้แจงรายละเอียดให้ชัดเจนเป็นภาษาไทย
- ❖ ระบุหน่วยของอะไหล่ / แม่พิมพ์ (piece or unit)
- ❖ อะไหล่ที่ผลิตได้ในประเทศ ชี้แจง SPECIFICATION
- ❖ กำหนดสถานะอะไหล่เก่า ต้องระบุว่า USED SPARE PARTS SERIAL NO. YEAR OF MFG
แม่พิมพ์เก่า ต้องระบุว่า USED MOLD
- ❖ เชื่อมโยงรายการอะไหล่เข้ากับรายการเครื่องจักร / แม่พิมพ์เข้ากับขั้นตอนการผลิต

หมายเหตุ อนุมัติบัญชีอะไหล่ / แม่พิมพ์ 1 วันทำการ

ขั้นตอนการทำบัญชี/แก้ไขบัญชีเครื่องจักร

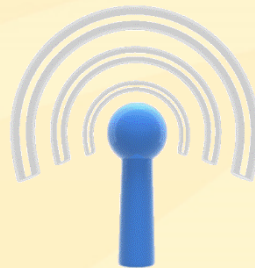
<https://emt.boi.go.th/emtui>

PIN ID



บริษัท

PIN ID



BOI



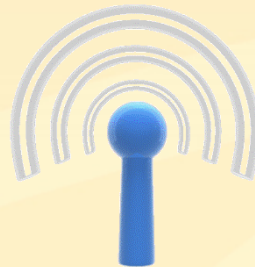
ขั้นตอนการส่งปล่อย/คำประกัน/ส่งซ่อม/ส่งคืนเครื่องจักร

<https://emt.boi.go.th/emtui>



บริษัท

PIN ID

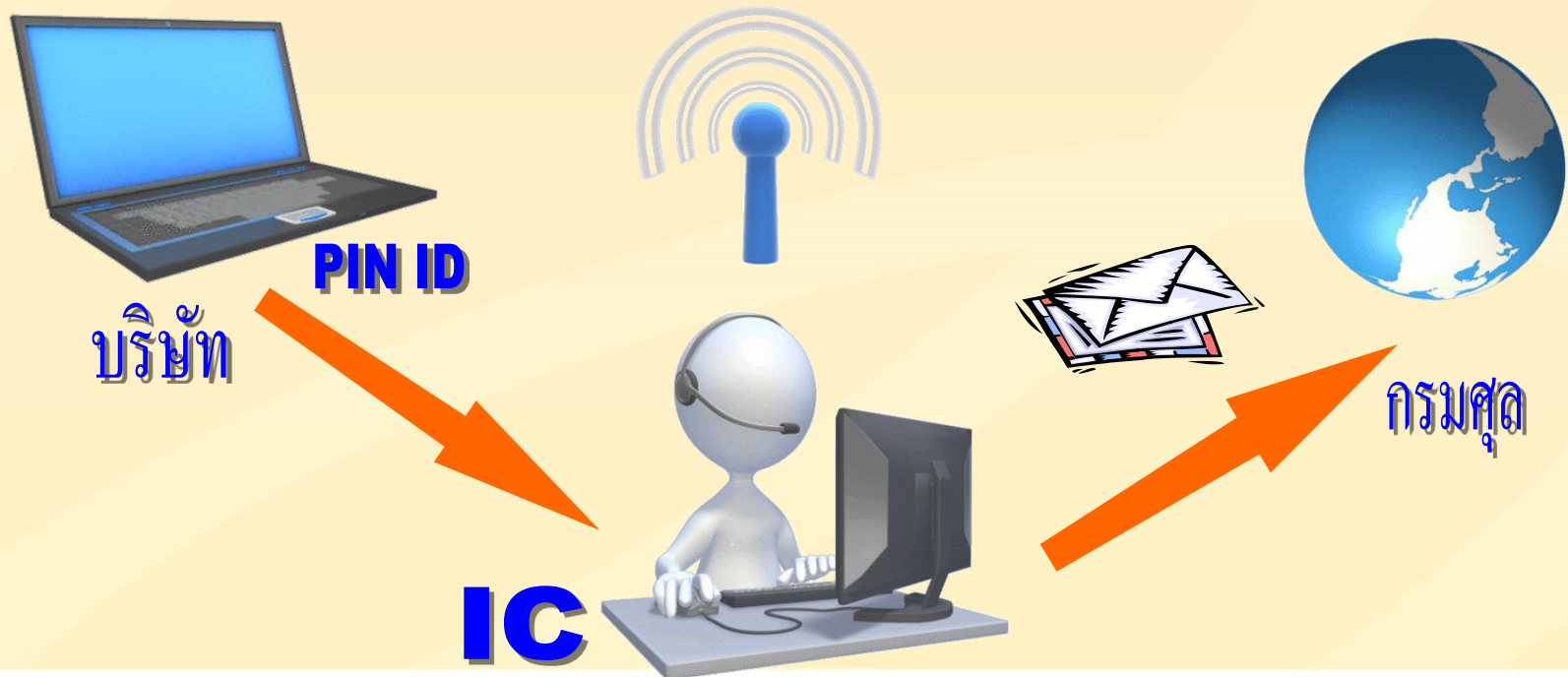


กรมศุล

รออนุมัติ / อนุมัติ

ขั้นตอนการขอถอนคำประกัน/ขอคืนอากรเครื่องจักร

<https://emt.boi.go.th/emtui>



INVOICE

Ship to :

Limited
K

Bill to :

Att : Sanjeev & Supaporn

Date : 19-Dec-13
INV. NO : 384/12/2013
Term : EX-WORK MPF SINGAPORE
SALES ORDER : 207350/600683/500781

SN	Mat'l Description	QTY	UOM	US\$ Price	Amount USD	PO Number	Remark & Programs
1	PROGRESSIVE TOOL	1	PC	\$55,850.00	\$55,850.00	4500267271	VCM TOOL- DIABLO TOP PLATE & FIXTURE
2	GO NO GO PIN GAUGE	3	PC	\$100.00	\$300.00		
3	GO PROFILE PIN GAUGE	1	PC	\$100.00	\$100.00		
4	NO GO PROFILE PIN GAUGE	1	PC	\$100.00	\$100.00		
5	3 PT CMM CHECK FIXTURE	2	PC	\$1,000.00	\$2,000.00		
6	QV FLATNESS CHECK FIXTURE	1	PC	\$450.00	\$450.00		
7	PROFILE GO NO GO GAUGE	1	PC	\$450.00	\$450.00		
8	GO NO GO PIN GAUGE	3	PC	\$100.00	\$300.00		
9	GO PROFILE PIN GAUGE	1	PC	\$100.00	\$100.00		
10	NO GO PROFILE PIN GAUGE	1	PC	\$100.00	\$100.00		
11	PROFILE GO NO GO GAUGE	1	PC	\$450.00	\$450.00		
12	SEMI-FINISHED PRODUCT	1000	PC	\$0.30	\$300.00	FOC	DIABLO TOP PLATE
13	PROGRESSIVE TOOL	1	PC	\$55,850.00	\$55,850.00	4500267271	VCM TOOL- DIABLO BOTTOM PLATE & FIXTURE
14	GO NO GO PIN GAUGE	3	PC	\$100.00	\$300.00		
15	GO PROFILE PIN GAUGE	1	PC	\$100.00	\$100.00		
16	NO GO PROFILE PIN GAUGE	1	PC	\$100.00	\$100.00		
17	3 PT CMM CHECK FIXTURE	1	PC	\$1,000.00	\$1,000.00		
18	QV FLATNESS CHECK FIXTURE	1	PC	\$450.00	\$450.00		
19	PROFILE GO NO GO GAUGE	1	PC	\$450.00	\$450.00		
20	GO NO GO PIN GAUGE	3	PC	\$100.00	\$300.00		
21	GO PROFILE PIN GAUGE	1	PC	\$100.00	\$100.00		
22	NO GO PROFILE PIN GAUGE	1	PC	\$100.00	\$100.00		
23	PROFILE GO NO GO GAUGE	1	PC	\$450.00	\$450.00		
24	SEMI-FINISHED PRODUCT	1000	PC	\$0.30	\$300.00	FOC	DIABLO BOTTOM PLATE

ตรวจสอบ STATUS = 0109 24/12/2556 00:00:00 พร้อมที่จะชำระเงินค่าภาษี อากรที่หน่วยงานของกรมศุลกากร		ประเภทขนถ่าย 0-ใบขนสินค้าขาเข้า ใช้สิทธิ : BOI		เลขที่ใบขนสินค้า DBGI000047078 A024-05612-10404	
ผู้นำเข้า (ชื่อ ที่อยู่ โทรศัพท์) เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105546061722 สาขา 0000		ภาษีอากรที่ต้องชำระ ค่าภาษีอากร (บาท) เงินประกัน (บาท)			
		ภาษรรักษา 1,948.00 (0.00)			
		ภาษีสรรพสามิต 0.00 (0.00)			
		ภาษีเคมียาสูบ 0.00 (0.00)			
		ภาษีมูลค่าเพิ่ม 1,500.00 (0.00)			
		ภาษีและค่าธรรมเนียมอื่นๆ 0.00 (0.00)			
ใบอนุญาตนำเข้าหรือหนังสือรับรอง EXEMPT99 ส.ว. 01 ก.พ. 2556		รวมทั้งสิ้น 3,448.00 (0.00)			
		เลขที่พิธีการศุลกากร 384/12/2013 19/12/2556			

ใบตราส่งเลขที่ M:23561224300000306 (43907) H:4		แบบ 8.ค.2 วันที่ 24/12/2556		เลขที่ชำระภาษีอากร/ประกัน 011859	
ชื่อยานพาหนะ BY TRUCK (M288-6615)		วันนำเข้า 24/12/2556		ชื่อรถบรรทุก ...	
เครื่องหมายและเลขที่พิมพ์ AS PER INVOICE		จำนวนและ ลักษณะพิมพ์ 2 PALLET (LIFT)		ประเทศกำเนิด SINGAPORE รหัส SG ประเทศต้นทางที่บรรจุ SINGAPORE รหัส SG ท่าเรือที่นำเข้า ท่าเรือที่ปลายทาง (ศก.4) รหัส 5801 สถานที่ตั้งคลังสินค้า (ศก.4) รหัส 5801	
จำนวนพิมพ์พร้อม (ตัวเลข) 2 PALLET (LIFT)		(ตัวอักษร) (TWO PALLET (LIFT))		อัตราแลกเปลี่ยน THB 1 : 1.00000 BAHT USD 1 : 31.77360 BAHT	

รายการ	ประเภทสินค้า	ราคาของ (เงินต่างประเทศ)	อัตรา	ภาษรรักษาตามปกติ	ค่าธรรมเนียม	รหัสสินค้าสรรพสามิต	ภาษีสรรพสามิต	ฐานภาษีมูลค่าเพิ่ม
1	84807990	USD 55,650.00	5.000 %	90,344.37	0.00		0.00	1,897,231.74
	รหัสสถิติ หน่วย	ราคาของ (บาท)		ภาษรรักษาที่ชำระ	ภาษีอื่น	อัตราสรรพสามิต	ภาษีเคมียาสูบ	
	000/KGM	1,806,887.37		0.00	0.00		0.00	
	รหัสสถิติพิเศษ	น้ำหนักสุทธิ		ปริมาณ	เลข. : 0907M561200007249 ส.ว. 19 ส.ค. 2556	ชนิดของ		
	000	1.431 KGM		(1.000 C62)				
เงินภาษี -> F = THB 19,859.99, EXF = THB 614.23, I = USD 573.19 PROGRESSIVE TOOL อุปกรณ์สำหรับปั๊มขึ้นรูปชิ้นงาน ทำจากเหล็ก								
2	90318090	USD 300.00	0.000 %	0.00	0.00		0.00	9,740.63
	090/C62	9,740.63		0.00	0.00		0.00	681.84
	000	4.292 KGM		0.000 (3.000 C62)	เลข. : 0907M561200007249 ส.ว. 19 ส.ค. 2556	"NO BRAND"	SG	
	EXEMPT99 ส.ว. 01 ก.พ. 2556 GO NO GO PIN GAUGE อุปกรณ์สำหรับตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน							
เงินภาษี -> F = THB 107.06, EXF = THB 3.31, I = USD 3.09								

หน่วยรหัสสถิติของกรมศุลกากร(NSW)

- หากรหัสหน่วยสินค้ามีค่าเป็นน้ำหนักร ระบบจะไม่ตรวจสอบค่าในช่อง Quantity Uni Code
- หากรหัสหน่วยสินค้ามีค่าไม่ใช่เป็นน้ำหนักร ระบบจะตรวจสอบค่าในช่อง Quantity Uni Code

NSW

C62

KGM

SET

EMT ONLINE

PICE OR UNIT

ALL UNIT

SET

~~SET~~

SET , UNIT , PCS , etc

~~UNIT~~

หน่วยรหัสสถิติ

THAILAND : An Asian Hub,
a World of Opportunity

ใบตราส่งเลขที่		แบบ ฮ.ต.2 วันที่		เลขที่ชำระอากรประกัน								
20579708904 (YJP01867950)												
ชื่อยานพาหนะ		วันนำเข้า										
NH8421 (เครื่องบิน)		10/09/2557										
เครื่องหมายและเลขหมายหีบห่อ		จำนวนและลักษณะหีบห่อ		106120: 2014-09-10T15:20:16								
AS ADDR 20579708904		2		ประเทศกำเนิด		รหัส		ประเทศต้นทางที่บรรทุก		รหัส		
YJP01867950		CARTON		JAPAN		JP		JAPAN		JP		
				ทำหรือที่นำเข้า		รหัส		สถานที่ตรวจสอบ		รหัส		
				สนามบินสุวรรณภูมิ		1190		คลังสินค้า บ.การบินไทยจำกัด (มหาชน)		1191		
จำนวนหีบห่อรวม (ตัวเลข)				(ตัวอักษร)				อัตราแลกเปลี่ยน				
2 CARTON (TWO CARTON ONLY)								JPY 100.00 = 31.23070 THB				
รายการที่	ประเภทหีบห่อ	ราคาของ(เงินต่างประเทศ)	อัตราอากรขาเข้า	อากรขาเข้าตามปกติ	ค่าธรรมเนียม	รหัสสินค้าสรรพสามิต	ภาษีสรรพสามิต	ฐานภาษีมูลค่าเพิ่ม				
	2PART4	JPY 38,213.00		1,193.42	0.00		0.00	13,127.61				
	รหัสสถิติ หน่วย	ราคาของ (บาท)		อากรขาเข้าที่ชำระ	ภาษีอื่น	อัตราภาษีสรรพสามิต	ภาษีเพิ่มเติมไทย	ภาษีมูลค่าเพิ่ม				
	000/C62	11,934.19		0.00	0.00		0.00	0.00				
1	รหัสสถิติพิเศษ	น้ำหนักสุทธิ	10%	ปริมาณ	ชนิดของ							
	000	1.200 KGM		1.000 C62	NO BRAND							
					นร1307M570900003489 ลว.09/09/2014							
				HOT STRIPPER (REPAIR CHARGE)								JP
				เครื่องสำหรับลอกสารที่เคลือบอยู่บนสายใยแก้วโดยใช้ความร้อน								BOI
				มาตรา12:อัตราอากรตามบัญชีท้ายประกาศกระทรวงการคลังมาตรา12ภาค2								Re-ImportCert
invno# G140909-3				เลขที่ใบขน:A0051570811194								รายการที่:0001
	8516.79.90	JPY 13,390.00		836.36	0.00		0.00	5,018.15				



Questions? Comments?